

TOK®-Band SK



Information produit



Principaux avantages

-  Mise en œuvre à froid, sans flamme
-  Ne nécessite pas de primaire
-  Conforme aux exigences de la norme allemande ZTV Fug-StB 15
-  Température de mise en œuvre de +5 °C à +50 °C (de +41 °F à +122 °F)

Joint de dilatation et d'étanchéité autocollant pour joints et raccords des routes en enrobé.

Depuis un siècle déjà, DENSO Group Germany est synonyme d'expérience, de qualité et de fiabilité en matière de protection anticorrosion et de dispositifs innovants d'étanchéité. Le succès de notre entreprise internationale, leader dans ses domaines d'activité, repose sur un dépôt de brevet en 1927 pour la bande DENSO « DENSO-Binde », premier produit au monde pour la protection passive contre la corrosion des pipelines. Depuis, le groupe DENSO Group Germany assure la production de produits à la pointe de la technologie répondant aux normes qualité les plus élevées. Les étapes de recherche, développement et production ont donc ensuite lieu en Allemagne. Grâce à une étroite collaboration avec nos clients, nos collaborateurs conçoivent et développent des solutions sur mesure, fiables et durables.

Description

Le TOK®-Band SK est un joint de dilatation et d'étanchéité haut de gamme à base de bitumes routiers améliorés aux polymères qui présente d'excellentes propriétés de dilatation et d'adhérence. Le TOK®-Band SK comporte une face homogène entièrement autocollante (côté lisse) et peut ainsi être appliqué à froid rapidement

et en toute fiabilité sur le bord du joint, sans avoir recours à un chalumeau. La bande TOK®-Band SK peut être mise en œuvre sans primaire sur le bord sec, propre et dûment nettoyé du joint. Le côté légèrement profilé (ondulé) du joint bitumeux est le côté sans colle. L'enrobé « chaud » sera ensuite posé contre cette

face.

Il est possible d'utiliser le primaire TOK®-SK Primer (disponible en option) pour améliorer l'adhérence du TOK®-Band SK au bord du joint.

Utilisation

Le TOK®-Band SK est particulièrement adapté pour réaliser l'étanchéité des joints de routes en enrobé.

Conformément à la norme ZTV Fug-StB, il est posé contre les équipements de voirie

tels que les bordures en béton et les caniveaux au niveau desquels un enrobé à chaud est ensuite appliqué.

Les excellentes propriétés du matériau permettent de garantir des jonctions durables et étanches.

Propriétés (résultats des essais selon la norme allemande TL Fug-StB)

Essai	Unité	Valeurs	Valeurs exigées
Point de ramollissement B & A	°C/°F	> +100 (+212)	> +90 (+194)
Pénétration au cône	0,1 mm	20-50	20-50
Reprise élastique	%	10-30	10-30
Souplesse à basse température	°C/°F	≤ ±0 (+32)	≤ ±0 (+32)
Capacité de dilatation et adhésivité	%/N/mm ²	≥ 10/≤ 1,0	≥ 10/≤ 1,0

Mise en œuvre

Conditions météorologiques :

Conformément à la norme ZTV Fug-StB, les joints d'étanchéité bitumeux peuvent uniquement être posés par temps sec et sur une surface en bitume d'une température minimale de +5 °C (+41 °F). À des températures comprises entre 0 °C et +5 °C (+30 °F à +41 °F), les travaux peuvent être poursuivis à condition que des mesures supplémentaires spécifiques soient mises en œuvre (préchauffage du bord du joint, par exemple).

Préparation des bords du joint :

Comme indiqué dans la norme allemande ZTV Fug-StB, les conditions générales posées ci-après doivent être respectées. Les bords du joint doivent être non-friables, lisses et droits pour permettre la pose des bandes bitumeuses. Les bords du joint doivent être biseautés, finement rabotés ou sciés ou être constitués d'éléments préfabriqués. Ils doivent être propres. Toute particule de rouille présente sur les parties en acier doit être éliminée. Les poussières restées collées doivent être ôtées à l'aide d'une brosse métallique ou d'air comprimé. Les bords du joint doivent être secs.

Pose du TOK®-Band SK :

Si les bords du joint répondent à toutes les exigences imposées, le **TOK®-Band SK** peut y être posé sans primaire.

Pour le vérifier, il faut ensuite réaliser des essais conformément aux exigences des normes allemandes TL/TP Fug-StB. S'il y a lieu, il est possible d'appliquer une couche du primaire **TOK®-SK Primer** sur le bord du joint afin d'optimiser l'adhérence du joint d'étanchéité bitumeux.

En été, le temps de séchage du primaire **TOK®-SK Primer** se situe entre 3 et 5 minutes selon les conditions météorologiques, ce qui permet de passer rapidement à l'étape suivante.

Mise en œuvre :

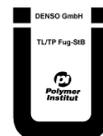
Le **TOK®-Band SK** doit tout simplement être posé sur le bord du joint face autocollante (côté lisse) vers le haut. Le papier intercalaire doit être retiré juste avant l'application. Lorsque la bande **TOK®-Band SK** est posée, la face autocollante (côté lisse) doit être marouflé et écrasé sur le bord du joint à la main ou à l'aide d'un outil.

ZTV Fug-StB 15 – Bandes d'étanchéité bitumeuses :

Selon la norme ZTV Fug-StB, les joints d'étanchéité bitumeux doivent être posés de manière à dépasser de 5 mm des couches de roulement en mortier bitumineux cylindré afin de former ce qu'on appelle une « tête de rivet » lors du passage du cylindre sur l'enrobé bitumineux. Cette tête de rivet apporte une étanchéité supplémentaire et forme une « soudure » plus nette en surface. Sur les surfaces en asphalte coulé, le joint de dilatation et d'étanchéité affleure le bord du joint.

La largeur du joint de dilatation et d'étanchéité doit être au moins de **10 mm**.

Conformément aux normes ZTV Fug-StB et TL Fug-StB, la qualité du matériau doit être vérifiée par un organisme de contrôle tiers et l'obtention du certificat de conformité signalée par l'apposition d'une vignette de conformité sur l'emballage.



Conditionnement et emballage

Le **TOK®-Band SK** est conditionné en rouleaux. Selon leur profil, les rouleaux sont livrés

dans des cartons (séparés par du papier siliconé) de 370 x 370 x 160 mm (ou 144 mm) (l x P. x H.).

Chaque europalette (800 x 1 200 mm) contient 30 cartons.

Profilé* (H. x l)	Numéro d'article	m/carton	m/palette
20 x 10	100 88 092	60	1.800
25 x 8	100 88 060	60	1.800
30 x 8	100 88 011	48	1.440
30 x 10	100 87 101	40	1.200
35 x 8	100 88 061	48	1.440
*autres profilés sur demande			

Profilé* (H. x l)	Numéro d'article	m/carton	m/palette
35 x 10	100 77 566	40	1.200
40 x 8	100 88 012	36	1.080
40 x 10	100 87 100	30	900
45 x 10	100 88 062	30	900
50 x 10	100 88 063	30	900

Stockage

À stocker dans un endroit sec, à l'abri du gel, dans des conditions ambiantes (15-20 °C/59-68 °F idéalement). Les palettes ne sont pas gérables.

Dans ces conditions, le **TOK®-Band SK** peut être stocké dans son emballage d'origine fermé pendant au moins 2 ans à compter de la date de fabrication.

DENSO GmbH

P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Germany
Phone: +49 214 2602-0 | Fax: +49 214 2602-217
www.denso.de | info@denso.de

Les informations concernant les produits, les recommandations, les procédures de pose, les fiches techniques, ainsi que les autres documents prennent en compte des dernières avancées technologiques portées à notre connaissance à la date de l'impression ou de la production d'un document. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à tout moment aux produits, aux procédures, aux fiches techniques ou aux autres documents sans devoir vous informer des modifications. Nous rejetons par conséquent toute responsabilité liée à l'absence ou à l'omission de quelque recommandation que ce soit. L'utilisateur est tenu de se renseigner sur l'utilisation correcte et les applications possibles du produit.

Le contenu du site internet n'a aucune obligation légale. Nos conditions de vente en vigueur sont exclusivement consultables sur notre site internet www.denso.de.

Ceci est la traduction de la fiche d'information produit originale, rédigée initialement en langue allemande. Dans le cas de divergences ou de contestations résultant de l'interprétation de cette fiche d'information produit, la fiche originale en langue allemande, disponible sur www.denso.de, aura la primauté. Les relations juridiques seront exclusivement régies par la législation allemande. **01.2017**