



Scapa 2951

Masquage grande surface

DESCRIPTION

Scapa 2951 est un film à lisière en polyéthylène, adhésivé sur un bord par une toile avec masse adhésive caoutchouc naturel très agressive. Le ruban adhésif est toilé (film environ 19mm de large). Scapa 2951 est transparent (film) et bleu (lisière toile)

CARACTERISTIQUES

- Protection très large lors de travaux de peinture et de projection. (utilisation en intérieur).
- Protection de sols, de plinthes, de meubles, et autres éléments à épargner comme les portes et fenêtres
- Idéal pour protection extérieure nécessitant une grande stabilité.
- Utilisation en intérieur et en extérieur.

AVANTAGES

- Pas de taches.
- Bords nets et propres
- Gain de temps et protection à long terme
- Application simple et rapide (solution 2 en1)
- Bonne adhérence sur la plupart des supports et surfaces difficiles
- Pas de résidu
- Bonne résistance à l'eau et aux agents chimiques
- Convient aux applications pinceau et projection
- Le film électrostatique haute densité se maintient au support et prévient les coulures

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
Épaisseur du papier adhésif	0.3	mm	AFERA 5006
Épaisseur du film de PE	0.015	mm	AFERA 5006
Tenue en température	-10°C à +70°C	°C	-
Adhésion sur de l'acier	3.8	N/cm	ASTM D3330

PRÉSENTATION STANDARD

- Largeur du rouleau: 550 mm ; 1100 mm ; 1600 mm ; 2300 mm
- Longueur du rouleau: 20 m; (largeur de l'adhésif : 19 mm. Couleur : bleu)
- Conditionnement: Individuel

RECOMMANDATIONS

Les rouleaux doivent être stockés à plat, dans leur emballage d'origine, à l'abri des poussières, de la lumière, de l'humidité et des émanations de solvant, à une température comprise entre +10°C et +30°C. Il est recommandé de ne pas dépasser une date d'utilisation de 6 mois après la date de fabrication. Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, de graisse, d'huile ou de tout autre contaminant. En raison de la diversité des matériaux employés par l'utilisateur, l'essai effectué par l'utilisateur lui-même constitue le moyen le plus sûr de tester le matériau avant son application effective.