

FLAGON SV END

Membrane synthétique en PVC obtenue par le procédé de fabrication exclusif FLAG permettant la fabrication d'une membrane monocouche, armée d'un voile de verre. La membrane FLAGON SV END est produite par enduction et présente une couche de signalisation en partie supérieure « signal layer ».

Domaine d'emploi

FLAGON SV END est spécialement conçue pour la réalisation des relevés et des bandes de pontage des toitures réalisées en FLAGON SFC mais peut également remplacer les emplois de la membrane FLAGON SV en teinte RAL au choix.

FLAGON SV END peut également se substituer à tous les emplois de FLAGON SV → FT n°2018-065

Constituants

Armature	Voile de verre
Composition	Polychlorure de Vinyle Plastifié PVC-P
Face supérieure PVC	Gris Clair RAL 7047 ou Gris basalte RAL 7012 Nuancier RAL sur demande *
Face inférieure PVC	Gris moyen

* Teintes selon nuancier RAL sur demande pour des quantités > à 1000 m²

Conditionnement

Epaisseur	12/10 mm	15/10 mm	18/10 mm	20/10 mm
Longueur du rouleau	20,00 m			
Largeur du rouleau	1,60 m			
Surface par rouleau	32.00 m ²	32.00 m ²	32.00 m ²	32.00 m ²
Poids du rouleau	46.40 Kg	57.60 Kg	68.80 Kg	76.80 Kg
Stockage	Les feuilles sont enroulées sur mandrins et emballées sous film de polyéthylène. Les rouleaux sont conditionnés à plat sur palettes filmées. Les rouleaux déballés doivent être stockés à plat, sur une surface sèche et exempte d'aspérités.			

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.
ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00- Fax. : 03 88 79 84 01
www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

FLAGON SV END

Mise en œuvre

Les membranes FLAGON SV END sont déroulées et superposées sans tension avec un recouvrement longitudinal et transversal supérieur à 5 cm

Les relevés sont réalisés avec la membrane FLAGON SV END

Les soudures entre lés (éventuellement confirmées par un cordon de PVC liquide FLAGON) s'effectuent à l'air chaud avec un appareil de soudure manuel ou automatique sur une largeur minimale de 3 cm.

Compatible avec tous les accessoires de la gamme **FLAGON PVC**

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage et un marquage sur la membrane.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

Agréments

Cahier des Prescriptions de Pose FLAGON PVC Toitures + ETN en vigueur

Document Technique d'Application du CSTB

Produits complémentaires

FLAGON SFC

FLAGON S – FLAGON MEMBRANE SOUPLE

Accessoires de la gamme FLAGON PVC

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.
ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00- Fax. : 03 88 79 84 01
www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

FLAGON SV END

DOP n° WPSIT 0056

Les membranes sont marquées CE conformément à la norme NF EN 13956 et sont produites dans des usines faisant l'objet des contrôles de fabrication suivant :

Usine de VILLA SANTO STEFANO (Italie)

Certificat n° 1085-CPD-0018

Caractéristiques essentielles	Performances	Normes	
Résistance à un feu extérieur	F _{ROOF}	EN 13501-5	Spécification Technique Harmonisée EN 13956:2012
Réaction au feu	E	EN 13956	
Étanchéité à l'eau – Méthode B	Conforme	EN 1928	
Propriété en traction – Méthode B		EN 12311-2	
Résistance en Traction (N/mm ²)	≥ 650		
Allongement (%)	≥ 80	EN 12311-2	
Résistance au choc (mm) – Méthode A		EN 12691	
épaisseur 1,2 mm	≥ 450		
épaisseur 1,5 mm	≥ 800		
épaisseur 1,75 mm	≥ 900		
épaisseur 1,8 mm	≥ 900		
épaisseur 2,0 mm	≥ 1250		
épaisseur 2,4 mm	≥ 1500		
Résistance au poinçonnement statique (kg)	≥ 20	EN 12730	
Résistance à la déchirure amorcée (N)		EN 12310-2	
épaisseur 1,2 mm	≥ 110		
épaisseur 1,5 mm	≥ 135		
épaisseur 1.75 mm	≥ 150		
épaisseur 1,8 mm	≥ 160		
épaisseur 2,0 mm	≥ 170		
épaisseur 2,4 mm	≥ 200		
Résistance des joints			
Résistance au pelage (N/50 mm)	≥ 200	EN 12316-2	
Résistance au cisaillement (N/50 mm)		EN 12317-2	
épaisseur 1,2 mm	> 430		
épaisseur 1,5 mm	> 540		
épaisseur 1.75 mm	> 620		
épaisseur 1,8 mm	> 640		
épaisseur 2,0 mm	> 720		
épaisseur 2,4 mm	> 720		
Souplesse / Pliage à froid	- 25°C	EN 495-5	
Résistance aux racines	Conforme		
Durabilité			
Exposition aux UV	Grade 0		
Substances dangereuses	Conforme	EN 13956 § 5.3	

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

FLAGON SV END

Caractéristiques complémentaires

selon Guide UEAtc de 2001 – Cahier du CSTB n° 3539 de janvier 2006.

Caractéristiques		Valeurs				Normes
Epaisseur (mm) ($\pm 5\%$)		1,2	1,5	1,8	2,0	EN 1849-2
Masse surfacique Kg/m ² (- 5 + 10 %)		1.45	1,80	2.15	2.40	EN 1849-2
Rectitude (mm)		± 10				EN 1848-2
Planéité (mm)		< 10				EN 1848-2
Défaut d'aspect		Conforme				EN 1548
Transmission de la vapeur d'eau	(μ)	20000 \pm 30%				EN 1931
	Sd (m) ($\pm 30\%$)	24	30	36	40	
Résistance à la déchirure au clou LxT (N)		≥ 300	L ≥ 400 T ≥ 300	L ≥ 400 T ≥ 300	L ≥ 400 T ≥ 300	EN 12310-1
Stabilité dimensionnelle après 6 heures à 80 °C		< 0,1 %				EN 1107-2
Capillarité (si armature exposée)		< 15 mm				Guide UEAtc § 4.3.15
Classement FIT		F5 I4 T4	F5 I5 T4			Cahier 2358 du CSTB
Adhérence interlaminaire		≥ 80 N/ 50 mm				Guide UEAtc § 4.3.16

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.
ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00- Fax. : 03 88 79 84 01
www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr