



Existe en B40 ET B60

Le choix de la facilité sans renoncer à la fiabilité

CONFORME AUX EXIGENCES THERMIQUES ET ÉCONOMIQUES

RÉSISTANT

FACILE À METTRE EN ŒUVRE

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

GAMME COMPLÈTE

	RÉGION NORD	RÉGION SUD-EST	RÉGION SUD-OUEST
ELIBLOC Hauteur 20 cm			
Composition de la palette	Bloc "standard" Multicoupe	Bloc "tableau" Bloc "tableau demi" Chaînages verticaux Chaînages verticaux demi	
Dimensions en mm (LxIxh)	500x200x200	500x200x200	500x200x200
Nbre blocs/palette Poids/palette	70 blocs soit 1340 kg	70 blocs soit 1080 kg	60 blocs soit 1074 kg
Code article	OLC20	OLC20	OLC20
ELIBLOC Hauteur 25 cm			
Composition de la palette	Bloc "standard" Multicoupe Bloc "tableau" Bloc "tableau demi" Chaînages verticaux Chaînages verticaux demi	Bloc "standard" Multicoupe Chaînages verticaux Chaînages verticaux demi	
Dimensions en mm (LxIxh)	500x200x250	500x200x250	500x200x250
Nbre blocs/palette Poids/palette	60 blocs soit 1340 kg	50 blocs soit 1080 kg	50 blocs soit 1080 kg
Code article	OLMC20	OLMC20	OLMC20
PALETTE ATOUCOUBE (Existe en 5 éléments fractionnables de : 5 cm, 15 cm, 20 cm, 25 cm et 30 cm de largeur)			
Dimensions en mm (LxIxh)	500x200x200 / 500x200x250		
Nb blocs / palette ht 20 Nb blocs / palette ht 25	60 blocs soit 1140 kg 50 blocs soit 1175 kg		
Code article	OLCA20 / OLMA20		

GAMME COMPLÈTE (SUITE)

	RÉGION NORD	RÉGION SUD-EST	RÉGION SUD-OUEST
CHAÎNAGES VERTICAUX (supplémentaires)			
	Bloc "double poteau"		
Dimensions en mm (LxIxh)	500x200x200	500x200x200 500x200x250	
Nb blocs palette ht 20 Nb blocs palette ht 25	60 blocs soit 1200 kg	60 blocs soit 1074 kg 50 blocs soit 1200 kg	
Code article	COCVD2	OLCV20 / OLMA25	
CHAÎNAGE HORIZONTAL			
Dimensions en mm (LxIxh)	500x200x200		
Nbre blocs/palette Poids/palette	60 blocs soit 1260 kg / 100 blocs soit 1250 kg		
ROULEAU			
Code article	RAMC - 3 lignes		
ACCESSOIRE			
Bloc Borgnes	-	-	Ht 20 : OLB020 / Ht 25 : OLB025

LES PERFORMANCES

	RÉGION NORD	RÉGION SUD-EST	RÉGION SUD-OUEST
RÉSISTANCE MÉCANIQUE	f _t selon Eurocode 6		5,4 ou 8,14 MPa
	Certification		
FEU	Coupe feu porteur (sans doublage)		REI 60
	Coupe feu non porteur (sans doublage)		REI 90
SISMIQUE	SISMIQUE		NF S
MISE EN ŒUVRE	Type de pose		Pose joint mince (3 traits de colle)
	Enduit préconisé		OC3

LES SPÉCIFICITÉS

CONFORME AUX EXIGENCES THERMIQUES ET ÉCONOMIQUES

- Conforme aux exigences de la RT 2012
- Traitement efficace et simplifié du pont thermique associé au Ruptherm $0,37 < \Psi_0 < 0,47 \text{ W(mL.K)}^*$
- Coût global réduit grâce aux gains de productivité sur chantier

RÉSISTANT

- Certifié NF S pour les zones sismiques
- Excellente tenue des enduits (OC3)

FACILE À METTRE EN ŒUVRE

- Pose joint mince au mortier-colle
- 30% de temps gagné
- Une gamme d'accessoires innovants
- Dimensions (LxIxh) : 500x200x250 mm / 500x200x200 mm

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

- Pas de cuisson à la fabrication
- Réduction de 90% d'eau sur chantier

* plancher 16+4 cm



PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE

Téléchargez le guide complet de mise en œuvre des blocs légers à joint mince



1 SENS DE POSE DES BLOCS

Les blocs sont conditionnés et livrés dans le sens de la pose



2 PRÉPARATION ET APPLICATION DU MORTIER COLLE

PRÉPARATION :

- Le dosage est précisé au dos de chaque sac de colle (ALKERN propose un seau doseur pour garantir le dosage de la colle)
- Brassage au malaxeur. Si le mélange a épaissi, re-malaxer légèrement à la truelle, sans ajouter d'eau

APPLICATION :

- Appliquer sur une surface propre et dépoussiérée

 Hauteur minimal des cordons de colle : 10 mm (le mortier doit refluer à la pose du bloc supérieur)

- Dérouler par longueurs de 3 mètres maximum à l'aide du rouleau applicateur ALKERN



Nombre de lignes	Consommation (kg/m ²)	Hauteur (cm)
3	1,5	20
3	1,2	25

3 POSE DU 1^{ER} RANG

- À l'aide d'un niveau laser, repérer l'horizontalité en pourtour de la dalle
- Démarrer du point haut
- Mise à niveau des platines
- Réalisation de l'arase au mortier



- Débuter le 1^{er} rang par un bloc d'angle
- Démarrer le 1^{er} rang sur une arase humide et hydrofugée
- Pose du 1^{er} rang de blocs sur l'arase réalisée au mortier



Pose d'une coupure de capillarité entre 2 couches de mortier

4 TRAITEMENT DES COUPES

Elibloc Atoucoupe est la solution pour régler les problèmes de coupes de manière astucieuse et rapide grâce aux différents éléments et à l'emboîtement de blocs entiers (course de 0 à 130 mm)



5 APPLICATION DE L'ENDUIT

Les points clés :

- Support Rt3 absorbant
- Enduit monocouche OC3
- Humidifier le support avant d'enduire
- 2 passes frais sur frais (1h à 48h entre les 2)

 Avant l'application de la 2^{ème} passe, contrôler le début de figeage de la 1^{ère} passe

- Entoilage aux intersections de plancher, conforme au DTU 20.1

Se référer à la fiche de mise en œuvre disponible sur www.alkern.fr ou auprès de nos commerciaux

Pose conforme au DTU

Pour avoir l'ensemble des instructions de mise en œuvre, reportez-vous au guide

