

CERTIFICAT

MORTIER D'ENDUIT MONOCOUCHE

PRB 85 H

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED EP 09 après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

Le CSTB accorde à :

La société **PRB**
 ZI de la Gare
 FR - 85150 LA MOTHE ACHARD

Usine de **FR - 85150 LA MOTHE ACHARD**

le droit d'usage de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED Mortier d'enduit monocouche pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED et le référentiel mentionné ci-dessus.



49 M 193

Décision n° 699-49 M 193 du 14 février 2011

Cette décision annule et remplace la décision n° 529-49 M 193 du 18 décembre 2008

Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide. La liste des certificats en cours de validité est tenue à jour et disponible sur le site internet www.cstb.fr

CARACTÉRISTIQUE CERTIFIÉE

Catégorie de l'enduit : OC 3

Enduit compatible avec les types de maçonnerie :

Rt 3

selon NF DTU 26.1

(éléments de résistance à l'arrachement élevée)

Ce certificat comporte 2 pages qui doivent être diffusées dans leur totalité.

Correspondant

Tél. : 01 64 68 84 06

E-mail : mortiers@cstb.fr

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique

Yannick LEMOIGNE



CARACTÉRISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT

PRB 85 H

CARACTÉRISTIQUES

- Résistance à la compression : classe CS IV
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

PRÉPARATION PARTICULIÈRE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : gobetis d'accrochage ACCROFIX Poudre : gâchage à raison de 6,5 à 7,5 litres d'eau par sac de 40 kg. L'enduit est appliqué sans attente ou après 24 h sur gobetis réhumidifié.
 - soit : microgobetis ACCROFIX Pâte appliqué au rouleau ou à la brosse, à raison de 400 à 600 g/m² (délai d'attente : 4 h minimum).
 - soit : gobetis d'accrochage réalisé avec PRB 85 H gâché avec un mélange de PRB LATEX/eau dans la proportion d'un demi à 1/3 de litre de PRB LATEX par sac de 25 kg. L'enduit est appliqué après raidissement du gobetis.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 15 à 17 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m ²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	23
Gratté	27
Taloché à la taloche éponge	23