

663 JOINT PRÉDALLE ET PRÉMUR

1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Calfeutrement base ciment pour rebouchage de joints de prédalles et murs M.C.I. (2)
- ▶ Intérieur - Extérieur
- ▶ Fibré
- ▶ Recouvrable par peinture sous 24 h

DOSAGE EN EAU

- ▶ 4,7 à 5,2 litres par sac de 25 kg

CONSUMMATION

- ▶ 1 sac de 25 kg permet de réaliser 120 à 130 ml de joint de 1 cm² de section



DESCRIPTION

- Poudre prête à mouiller, constituée de ciment spécial, d'adjuvants et de charges fines, destinée au rebouchage des joints de prédalles et de prémurs en intérieur et en extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

- Joints de prédalles extérieurs et intérieurs.
- Joints de prémurs extérieurs et intérieurs.

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques
- Poudre grise prête à mouiller
- Couleur : gris clair
- Granulométrie : 0 - 0,4 mm
- pH mortier : 12,5
- Densité produit durci : 2
- D.P.U. : 1 heure environ à 20°C
- Temps de prise (1)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	8 h	3 h	1 h
Fin de prise	10 h	4 h	2 h 30

- Adhérence (MPa) (1) en épaisseur 10 mm

Échéance	28 jours
Support béton	> 0,6 MPa

- Dosage / Rendement

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	4,7 à 5,2 litres
Volume en place	12 à 13 litres

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DU SUPPORT

- Le support doit être sain, propre, dépoussiéré, exempt de toute trace d'huile, de laitance, produit de cure,...
- Dans le cas de joints de prédalles :
 - un espace de 0,5 à 1,5 cm doit être laissé entre les bords verticaux des prédalles ou éléments (cf. schéma 2 - cote « e »)
 - la largeur minimale du joint à remplir sera de 10 mm (cf. schéma 2 - cote « a »)

- S'il est nécessaire de traiter des défauts localisés afin de reprofiler le joint ou de reprendre des désaffleurements, on utilisera le mortier de réparation 770 LANKOREP FIN RAPIDE ou 663 JOINT PRÉDALLE ET PRÉMUR. Dans ce cas, attendre minimum 7 jours pour l'utilisation de 663 JOINT PRÉDALLE ET PRÉMUR.

- La largeur minimale du joint à remplir sera de 10 mm.

- Dépoussiérer (air comprimé ou balayage à sec).
- Humidifier le support avant calfeutrement.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Le mortier s'obtient en gâchant 663 JOINT PRÉDALLE ET PRÉMUR avec de l'eau propre.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge, ou mécaniquement au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Dans un premier temps, serrer une passe de mortier sur les deux faces internes du joint de façon à optimiser son adhérence.
- Dans un second temps et en suivant, finir le remplissage, rasler et lisser avec un couteau à enduire ou une lisseuse.

663

JOINT PRÉDALLE ET PRÉMUR

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

- **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

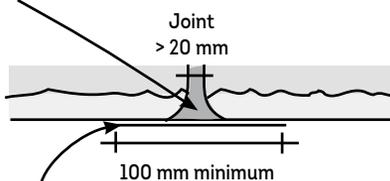
GARANTIE

- R.C. fabricant

JOINTS DE PRÉDALLES

Schéma 1 - Traitement de l'enduit de finition

Produit de traitement de joint

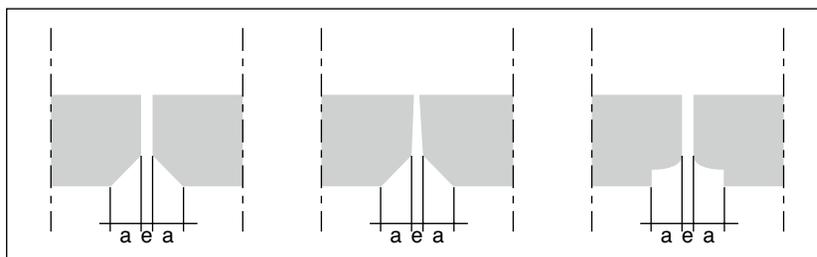


Bande de pontage

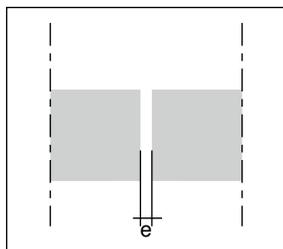
Schéma 2 - Forme des joints à traiter

La cote « a » est donnée par les fabricants ($a \geq 10$ mm)

La cote « e » est assurée à la pose par l'entreprise de bâtiment



OUI



NON

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Mars 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation + 5°C à + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support ruisselant, gelé ou par temps de gel.
- Tous les bétons (prédalles, dalles, prémurs...) devront avoir au minimum 28 jours d'âge.
- Prédalles mises en œuvre conformément au CPT «Planchers» et aux prescriptions des fabricants.
- Les prédalles et murs M.C.I. (2) seront mis en œuvre conformément aux spécifications techniques détaillées dans leurs documents de référence tels que CPT, DTA.

Prédalles

- Les étais de planchers auront été obligatoirement enlevés, les chapes réalisées ainsi que la pose des cloisons lourdes, avant le rebouchage des joints.
- Le bâtiment doit être hors eau.
- Respecter les dispositions du DTU 59.1 : un calicot sera appliqué dans l'enduit de finition.
- Compte tenu de la nature différente des matériaux (béton de prédalles et mortier de joint), il est du ressort de l'entreprise devant réaliser la finition du plafond de s'assurer de la qualité et de la réception du support avant finition.
- Respecter les préconisations de la Fédération de l'Industrie du Béton (FIB). Joints trop larges entre prédalles : pour remédier aux joints trop larges entre prédalles (> 20 mm), il est impératif de renforcer la première passe d'enduit de finition à l'aide d'une bande de pontage (schéma 1).
- L'ajout de liant hydraulique ou d'adjuvant est interdit.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.