



## ADHÉSIF CIMENT : MORTIER AMÉLIORÉ POUR LA CONFECTION DE BARBOTINE D'ADHÉRENCE EN POSE SCÉLÉE TRADITIONNELLE

Remplace avantageusement  
et améliore l'adhérence  
par rapport à un ciment pur.

Pour le scellement  
des carrelages selon la méthode  
dite « Traditionnelle ».

Permet de sceller  
des revêtements céramiques  
ou pierres naturelles  
de faible porosité.



## DOMAINE D'EMPLOI

### SOLS INTÉRIEURS & EXTÉRIEURS

Locaux d'habitation, collectifs, commerciaux  
Terrasses, aménagements piétons

#### • USAGE

– Neuf et rénovation.

#### • DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

– DTU 52.1 (norme NFP 61-202-1).

#### • SUPPORTS ADMISSIBLES (Cf. DTU 52.1)

– Mortier traditionnel frais pour la pose scellée.

#### • SUPPORTS INTERDITS

**Ne pas appliquer sur :**

- Chape durcie.
- Ne convient pas pour le scellement de carrelages synthétiques.

#### • REVÊTEMENTS ASSOCIÉS (CPT)

**NATURE :**

**PRB • COL SCEL** est particulièrement indiqué pour la pose scellée des revêtements suivants :

- Grès cérame, grès étiré, émaillés ou non.
- Grès pleinement vitrifié (porosité  $\leq 0,5$  %).
- Terre cuite.
- Granit.
- Dalles de pierres naturelles.
- Dalles ou carreaux ciment.

**NB :** Sur carreaux poreux et pierres naturelles, faire un essai préalable afin de prévenir tout risque de tachage.

**FORMAT :**

**PRB • COL SCEL** permet le scellement de revêtements de grandes dimensions jusqu'à 3600 cm<sup>2</sup> (60 x 60).

**NB :** En sol, il conviendra de respecter les normes ou règlements en vigueur quant à la glissance des carreaux.

#### • CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre 5°C et 35°C.
- Respecter les joints de dilatation et de fractionnement existants.
- Réserver un joint périphérique (de 3 à 10 mm cf. DTU) entre la chape, les carreaux et les parois verticales.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### • COMPOSITION

- Liants hydrauliques.
- Charges minérales fines.
- Sables de quartz.
- Promoteur d'adhérence.
- Agent mouillant.
- Adjuvants spécifiques.

#### • PRODUIT

**POUDRE :**

- Masse volumique apparent : 1,2  $\pm$  0,1 T/m<sup>3</sup>
- Granulométrie : < 600  $\mu$ m
- pH (alcalin) : 12,5  $\pm$  0,5

**PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :**

- Adhérences (sec, eau, chaleur, gel-dégel) : > 1 MPa
- Résistance aux températures : - 30°C + 70°C

## • MISE EN ŒUVRE (BARBOTINE)

- Taux de gachage : 28 à 32 %
- Épaisseur de pose : 3 ± 1 mm
- Temps ouvert : 20 ± 10 min.
- Temps d'ajustabilité : 10 ± 5 min.
- DPU : 2 ± 1 h
- Délai avant exécution des joints : le lendemain
- Délai de mise en circulation : se reporter au DTU 52.1 - Chap. 11

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire déterminés selon les guides techniques en vigueur. Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

*Se reporter au DTU 52.1*

### • PRÉPARATION DU MORTIER

Les chapes devront être dosées suivant la norme DTU en vigueur pour recevoir un revêtement céramiques ou similaire scellé.

### • PRÉPARATION DU PRODUIT

#### UTILISATION EN BARBOTINE

- Gâcher 1 sac de **PRB•COL SCEL** avec 6 à 6,5 L d'eau propre par sac de 25 kg avec un malaxeur électrique à vitesse lente, jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance (fluide ou épaisse) désirée suivant le réglage au peigne de la barbotine.
- Verser **PRB•COL SCEL** sur le mortier frais puis régler l'épaisseur avec :
  - Une lisseuse ou plateau.
  - Une taloche ou lisseuse crantée (choix des dents selon le format du revêtement et la rugosité de la chape).
- Poser le revêtement sur la barbotine fraîche et le presser fortement et le battre de façon à obtenir un bon transfert et chasser l'air. Dans le cas de grand format (> 900 cm<sup>2</sup>), appliquer à la brosse ou avec la truelle une couche complémentaire sur la face de pose (double barbotinage).

**NB :** Les carreaux seront nettoyés à l'éponge aussitôt leur mise en place, de même le nettoyage des outils et des taches s'effectue à l'eau aussitôt l'utilisation.

#### UTILISATION EN POUDRAGE (pour format < 500 cm<sup>2</sup>)

- Saupoudrer uniformément **PRB•COL SCEL** de façon à bien recouvrir la chape fraîche d'une couche continue.
- Humidifier régulièrement la poudre par aspersion d'eau propre en évitant tout excès, puis poser le revêtement, le battre de façon à obtenir un bon scellement.

### • JOINTOIEMENT - FINITION

- La réalisation des joints se fera le lendemain de l'opération de collage.
- En jointoiement, utiliser les produits de la gamme **PRB•JOINT**, prêts à l'emploi et adaptés aux différents usages (cf fiches techniques).

### • PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

## CONDITIONNEMENT

- Sacs papier de 25 kg en 3 plis (2 plis Kraft + 1 film PE)
- Palette de 1,225 T soit 49 sacs de 25 kg sous housse thermorétractable.
- Marquage : date et heure de fabrication, numéro de lot.



## CONSERVATION

#### Période et conditions de stockage (2003/53/CE)

12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes : sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

**NB :** Tout sac entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.

## CONSOMMATION

La consommation varie selon :

- L'emploi (barbotine ou poudrage).
- La chape fraîche (planéité, rugosité).
- Le type de revêtement.

Le format du carreau et le type de peigne.

Elle varie de 1,5 à 5 kg/m<sup>2</sup> soit :

Surface carreau	Mode encollage	Choix peigne	Conso (kg/m <sup>2</sup> )
S < 500	Barbotine Poudrage	Lissé	1,5 à 3
500 < S < 900	Barbotine Poudrage	Peignée (V6)	2 à 4
900 < S < 3600	Barbotine Poudrage	Peignée (U6)	3 à 5

