

Management de la qualité ISO 9001

Codification : TD STS FR  
Révision : 00  
Date : 03.01.2017  
Page : 1 de 4

## Fiche technique

Stratifiés EGGER



### Description du produit

Les stratifiés EGGER sont des stratifiés décoratifs à base de résines thermodurcissables. Ils sont composés de plusieurs couches de papiers pressées entre elles, avec une feuille décorative imprégnée de résine mélamine en surface et un ou plusieurs papiers imprégnés de résine phénolique au cœur.

### Domaines d'application

Les stratifiés EGGER s'utilisent en agencement intérieur pour le recouvrement de surfaces moyennement à fortement sollicitées : plans de travail, éléments de façades, plateaux de bureaux, portes, banques d'accueil, agencement en magasins, stand, agencement intérieur courbe...

### Disponibilité

Pour les décors issus de la **Collection & Services EGGER**, les stratifiés sont tenus sur stock à partir d'une feuille. La liste des décors disponibles est à consulter dans le « Niveaux de services ».

Epaisseur nominale	Dimensions standards
0,80 mm	2800 x 1310 mm
0,80 mm	2150 x 1020 / 950 mm *
0,60 mm	Découpe à la longueur de 2000 à 5610 x 1310 *

\* sur une sélection de décors et structures associées

Management de la qualité ISO 9001

Codification : TD STS FR  
 Révision : 00  
 Date : 03.01.2017  
 Page : 2 de 4

**Aperçu des autres faisabilités sur commande**

En fonction de leur épaisseur, les stratifiés peuvent être livrés à la feuille ou en rouleau.

Epaisseur nominale - Livraison à la feuille	0,40 à 1,20 mm
Epaisseur nominale - Livraison au rouleau	0,40 à 0,60 mm
Largeur maximale	1310 mm
Longueur maximale	5600 mm
Longueur minimum	800 mm
Longueur du rouleau	200 et 400 m
Diamètre intérieur du rouleau	150 mm
Autres largeurs	Sur demande
Quantité minimum	260 m <sup>2</sup>

**Informations complémentaires**

**Certification MED**

Les stratifiés EGGER d'épaisseur 0,60 et 0,80 mm répondent aux exigences de la Directive de l'Équipement Maritime (Marine Equipment Directive) en ce qui concerne :

- le classement au feu
- la toxicité
- l'émanation de fumée

La qualité MED est approuvée par le certificat « Lloyd ».

Toutefois, la qualité MED ne répond pas aux exigences de réaction au feu de la classe Allemande B1 pour les matériaux de construction conformément à la DIN 4102-1: 1998-1905 ou la classe de comportement au feu M1 française d'après la norme NF P 92-501. Le stratifié EGGER Flammex répond en revanche à ces exigences spécifiques. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique « Stratifié Flammex EGGER ».

**Classification selon le décret N° 2011-321 du 23 mars 2011**

Depuis le 1er janvier 2012, les produits de construction et de décoration sont munis d'une étiquette qui indique, de manière simple et lisible, leur niveau d'émission en polluants volatils, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Produit	Étiquetage Environnemental *
Stratifié EGGER	

\* Réglementation française. Seuls les produits à destination du marché français sont étiquetés.

## Caractéristiques techniques

Selon la norme EN 438-3:2016, les stratifiés de EGGER sont classés stratifiés HGP (« Horizontal General-purpose Postforming » soit « Postformable, pour utilisation Générale Horizontale »). La classification HGP de la norme EN 438-3:2016 définit les caractéristiques minimales des stratifiés (par classe d'utilisation) et confirme l'aptitude du stratifié pour les usages en horizontal et pour le postformage.

Les valeurs ci-dessous concernent nos stratifiés d'épaisseur 0,60 mm et 0,80 mm.

Propriétés	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Epaisseur	EN 438-2:2016	mm	± 0,10
Longueur <sup>1)</sup> et largeur <sup>b</sup>	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Planéité <sup>a</sup>	EN 438-2:2016	mm/m (max.)	60
Résistance de la surface à l'abrasion	EN 438-2:2016	Nombre de tours (min.) Point initial	150
Résistance choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Résistance aux rayures	EN 438-2:2016	Degré (min.) Surfaces brillantes Surfaces structurées	2 3
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2:2016	Degré (min.) Surfaces brillantes Autres surfaces	3 4
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2:2016	Degré (min.) Surfaces brillantes Autres surfaces	3 4
Stabilité dimensionnelle à haute température	EN 438-2:2016	% max. L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	0,55 1,05
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2:2016	Degré (min.) Surfaces brillantes Autres surfaces	3 4
Résistances aux tâches	EN 438-2:2016	Degré (min.) Groupe 1 et 2 Groupe 3	5 4
Stabilité à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2:2016	Echelle de gris	4 à 5
Aptitude au postformage	EN 438-2:2016	mm (rayon) L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	≤ 10 x épaisseur nominale du stratifié ≤ 20 x épaisseur nominale du stratifié

<sup>1)</sup> La tolérance en longueur ne concerne pas les stratifiés au rouleau.

<sup>a</sup> Sous réserve que les conditions de stockage préconisées par EGGER soient respectées

<sup>b</sup> Pour la tolérance dimensionnelle des éléments recoupés, consulter Egger

L<sup>a</sup> = dans le sens de la longueur (sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié (généralement dans le sens le plus long d'une feuille entière de stratifié).

T<sup>b</sup> = dans le sens de la largeur (perpendiculaire au sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié.

L<sup>a</sup> = Axe de flexion parallèle au sens de fil du kraft/papier du stratifié (généralement parallèle au sens de ponçage).

T<sup>b</sup> = Axe de flexion perpendiculaire au sens de fil du kraft/papier du stratifié.

Les stratifiés avec décors contenant des encres perlescentes, nacrées ou métallisées seront classés ATP. Ceux avec une finition de surface brillante (structure HG) seront classés HGS.

Management de la qualité ISO 9001

Codification : TD STS FR  
Révision : 00  
Date : 03.01.2017  
Page : 4 de 4

## Stockage / Mise en œuvre

Pour plus d'informations sur le stockage et la mise en œuvre, se reporter aux conseils de mise en œuvre "Stratifiés EGGER".

## Entretien

En raison de leur surface résistante, hygiénique et étanche, les stratifiés EGGER ne nécessitent aucun entretien particulier. Leur surface est facile à nettoyer compris pour les structures de surface profondes. Attention : éviter les nettoyeurs sanitaires et les produits nettoyants contenant des éléments abrasifs, car ils sont susceptibles d'entraîner des modifications du degré de brillance et des rayures. Pour de plus amples informations, consulter la fiche « Conseils d'utilisation et de nettoyage pour stratifiés EGGER ».

## Documentation complémentaire / Informations produit

Pour toute information complémentaire, consulter la documentation citée ci-dessous :

- « Recommandations de mise en œuvre stratifiés EGGER »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER avec décor perlescent »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER avec film de protection »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER surface haute brillante-HG »
- Fiche technique « Stratifiés EGGER structures de surface »
- Fiche technique « Résistance aux produits chimiques des stratifiés EGGER »
- Fiche technique « Conseils d'utilisation et de nettoyage pour stratifiés EGGER »

Remarque sur le caractère provisoire du contenu :

les données de la présente fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Les informations ici présentées s'appuient sur l'expérience pratique ainsi que sur les essais effectués en interne. Elles correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Sous réserve de fautes, d'erreurs d'impression ou de norme. En raison de l'évolution continue des stratifiés EGGER, ainsi que des modifications apportées aux normes et autres documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Pour ces raisons, le contenu de la présente fiche ne peut être utilisé comme notice d'utilisation ni servir de document à valeur juridique. Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce produit.