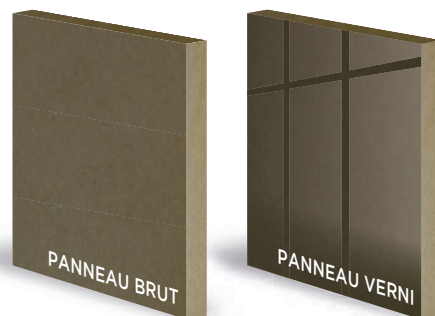




Medium[®] HYDROFUGE V313

hardwoodpanel



 HYDROFUGE  MILIEU HUMIDE

“ Polyvalent par excellence et résistant à l’humidité ”

Medium[®] Hydrofuge V313 est un panneau homogène et hydrofuge dans la masse lors de son processus de fabrication par traitement des fibres de bois selon un procédé à sec avec adjonction de résines. Usinage, défonçage, perforation ne nuisent pas à son classement hydrofuge.

Le panneau de Medium[®] Hydrofuge V313 sont de couleur légèrement foncée. Ils sont destinés à être utilisés revêtus dans les locaux présentant des risques d'exposition temporaire à l'humidité (classe de service 2 et classe de risque 1 et 2).

Panneau de haute densité en surface et à cœur, polyvalent par excellence, il est adapté pour un usage travaillant.

Constitué d'une fibre de bois à base de feuillus, courte et homogène, il se distingue par :

- une grande usinabilité à cœur
- une maximisation des qualités d'assemblage
- une surface lisse et dense, une texture fine, une faible porosité

Les faces du panneau Medium[®] Hydrofuge V313 sont particulièrement denses et offrent une surface de grande qualité pour le laquage. Les chants du panneau Medium sont faiblement absorbants et leur finition est grandement facilitée.

Domaines d'application

Panneau de classe 1 - **Usage non structurel en milieu sec**

Applications

- Agencement et décoration, ameublement, mobiliers en milieu humide
- Éléments de finition intérieure (plinthes, moulures...) éléments de portes, habillages cloison
- Cuisine, salles d'eau (mobiliers et accessoires)
- Mobiliers de collectivités, de locaux industriels
- Jouets

Finitions

- Panneau poncé 2 faces au grain de 180, permettant d'utiliser une gamme complète de finitions : laque, vernis, peinture, décors mélaminés, placage bois ou métal



MDF Norme CE EN 622-5 tableau 6	Épaisseur (mm)		6	8	10	12	16	19	22	25	30*
	Densité (Kg/m ³)				785	760	750	750	745		705
Format (mm)	2 800 x 2 070		NC	NC	●	●	●	●	●	NC	●
	3 700 x 2 070		NC	NC	NC	NC	NC	●	NC	NC	NC

Ponçage P180 – ● Stock permanent – NC nous consulter pour connaître la quantité minimale, la faisabilité, le prix et le délai – * (sans label V313 marquage CE)

Certification PEFC ou FSC sur demande

Nos panneaux sont conformes à la norme CE EN622-5 tableau 6 – CTB AIR+ E1



HYDROFUGE



MILIEU HUMIDE

Mise en œuvre

Rappel : Le panneau **Medium[®] Hydrofuge V313** permet la réalisation d'ouvrages ayant à subir des expositions temporaires à l'humidité.

● **Précautions d'usage : bien stocker à l'abri de toute projection d'eau.** Pour son stockage et pendant sa mise en œuvre puis son utilisation, le panneau **Medium[®] Hydrofuge V313** doit être protégé comme il se doit de tout contact direct avec l'eau. Son empilage se fait à plat sur un chevronnage adéquat avec un entraxe approprié pour éviter tout fluage selon l'épaisseur.

● **Préparation du support : une étape indispensable pour une finition réussie.** **Medium[®] Hydrofuge V313** possède une large compatibilité avec tous les produits de finition et de collage existants sur le marché. Sa composition hydrofuge rend les faces et les fibres du panneau faiblement absorbante en comparaison d'un support Standard.

● Vernissage - Laquage

Medium[®] Hydrofuge V313 est livré poncé au grain de 180 ; seul un dépoussiérage est éventuellement nécessaire avant l'application d'un bouche-pores de faible grammage. Les chants recevront un isolant bouche-pores pénétrant afin de bloquer les fibres et l'absorption. Les teintés à l'eau sont déconseillés. On préférera les teintés solvant appliqués au pistolet.

● Peinture

Medium[®] Hydrofuge V313 vous évite toute préparation de rebouchage/enduisage : vous appliquerez directement une

couche de fond (impression ou sous-couche) puis après un léger égrenage, vous procéderez à la mise en peinture sur les deux faces (peinture glycérophtalique ou acrylique).

Ne pas utiliser de lasure sur **Medium[®] Hydrofuge V313**.

● Assemblage mécanique (Vissage - Agrafage - Clouage)

Le vissage de **Medium[®] Hydrofuge V313** (type VBA) offre la meilleure résistance à l'arrachement. Il est cependant possible de recourir au clouage et à l'agrafage des faces du panneau en complément de l'action du collage.

● Assemblage par colle : toute colle adaptée au bois convient au Medium[®] Hydrofuge V313 !

Medium[®] Hydrofuge V313 est compatible avec les colles adaptées à la qualité du panneau hydrofuge (exemple Vinylique D3) qu'elle soient vinyliques à prise rapide, polychloroprènes, thermofusibles, urée-formol, polyuréthane etc... Privilégier les colles à hauts extraits secs en allongeant sensiblement le temps de serrage (par rapport au bois massif).

En cas d'assemblage de **Medium[®] Hydrofuge V313** avec un autre matériau, l'adhésif devra être sélectionné en fonction des caractéristiques de surface des deux éléments.

● Joints de dilatation

Dans le cas de pose sur des surfaces importantes (habillages muraux, sols, plafonds), prévoir entre les panneaux des joints de dilatation suffisants (2 à 3mm).

Données techniques

	Unité mm	Norme EN325	10	12	16	19	22	
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES								
Masse volumique moyenne (à ±5%) / Average density (±5%)	Kg/M3	EN 323	785	760	750	750	745	
Gonflement / Swelling	%	EN 317	< 10	< 10	< 8	< 8	< 7	
Gonflement après test V313 /	N/mm ²	EN 321	< 16	< 16	< 15	< 15	< 15	
Résistance à la flexion / Bending strength	N/mm ²	EN 310	> 32	> 32	> 33	> 33	> 30	
Module d'élasticité / Modulus of elasticity	N/mm ²	EN 310	> 2900	> 2900	> 3000	> 3000	> 2800	
Arrachement de vis / screw holding								
. En surface / Surface	N	EN 1348						
. Sur le chant / Edge	N							
Traction perpendiculaire / Internal bond	N/mm ²	EN 319	> 0,80	> 0,80	> 0,75	> 0,75	> 0,75	
Traction perpendiculaire après test V313 /	N/mm ²	EN 318	> 0,25	> 0,25	> 0,20	> 0,20	> 0,15	
Humidité / Moisture	%	EN 322	4 à 8					
Teneur en formaldéhyde / Formaldehyde content	mg/100g	ISO 12460-5	< 8,0					
TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES								
Tolérance épaisseur / Thickness tolerance	mm	EN 324-4				± 0,2		
Tolérance de format / Format tolerance	mm/m	EN 324-1				± 2,0		
Tolérance d'équerrage / Squaring tolerance	mm/m	EN 324-2				± 1,5		