






PRB JOINT PRÉDALLE

ENDUIT DE JOINTOIEMENT POUR PRÉDALLES ET PRÉMURS



Les de PRB JOINT PRÉDALLE

-  Application et lissage faciles
-  Parfaite tenue à la coulure, sans fluage : permet de travailler en très forte épaisseur en murs et plafonds intérieurs
-  Excellente rétention prévenant les phénomènes de séchage prématuré
-  Durcissement rapide
-  Aspect de finition régulier et fin



Classe CS IV

CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 15 kg avec poignée.
- Palette de 0,9 t soit 60 sacs de 15 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

Environ 1 kg de poudre pour 8 à 10 m linéaires de joint (section de 1 cm²), soit 120 à 150 ml par sac de 15 kg.

COULEUR : Gris clair.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- **PRB JOINT PRÉDALLE** est utilisé sur les murs et plafonds intérieurs.
- **PRB JOINT PRÉDALLE** est un enduit en poudre prêt à gâcher de couleur grise destiné au bouchage et jointolement en travaux intérieurs de :
 - joints des prédalles,
 - joints des prémurs.

- **PRB JOINT PRÉDALLE** possède une excellente rétention prévenant les phénomènes de séchage prématuré (retrait, fissures, craquelures).
- CPT Planchers, Règles FIB, DTU 59.1.
- AT des planchers ou des prémurs.
- Prescription des fabricants de béton.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Enduits peints.
- Peintures.

SUPPORTS INTERDITS

- Bois, métaux, PVC...

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liant spécifique.
- Charges fines.
- Adjuvants rétenteurs d'eau et de rhéologie, régulateurs de prise.
- Pigment.

PRODUITS

POUDRE :

- Aspect : gris clair.
- Densité : 0,66 T/m³.
- Granulométrie : < 200 µm.

PRODUIT DURCI À 28 JOURS :

- Adhérence sur béton : 1 MPa.
- Résistance à la compression : ≥ 10 MPa.
- Résistance à la flexion : ≥ 4 MPa.
- Module d'élasticité : env. 6000 MPa.

MISE EN ŒUVRE :

- Taux de gâchage : 47 à 49 %.
- Temps d'utilisation de la gâchée (DPU) : 2 h 30 +/- 30 min.
- Délai de recouvrement :
 - avec enduits plâtre : 7 jours,
 - avec peintures : 14 jours.
- Épaisseurs d'emploi : 5 à 20 mm.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les bétons hydrauliques doivent avoir au moins 28 jours d'âge et les bâtiments être hors d'eau et stabilisés.
- Le bouchage et jointolement des rives de prédalles et de prémurs ne peut se faire qu'après vérification des préconisations ou règles établies par les fabricants des bétons.
- Éliminer la laitance éventuelle ou des salissures par ponçage abrasif suivi d'un brossage et dépolissage soigneux.
- Les supports doivent être propres, sains, dépolés et seront préalablement humidifiés.

LARGEUR DES JOINTS :

Les joints de prédalles doivent présenter un espace compris entre 5 et 20 mm et être chanfreinés. Au-delà de cette largeur, il conviendra de maroufler une bande de pontage dans la passe de finition.

DÉSaffleurements ENTRE PRÉDALLES OU PRÉMURS :

Ils seront préalablement traités par l'entreprise de gros œuvre, en rechargeant la prédalle la plus haute ou le prémur en creux à l'aide d'un mortier de reprofilage ou de réparation adapté (par ex. PRB TP REPAR R2). Une armature ou bande de pontage sera noyée dans ce mortier. Le traitement des joints sera réalisé après un minimum de 7 jours de séchage de la recharge en mortier.

PRÉPARATION DU MORTIER

- Toujours utiliser du matériel de gâchage et de l'eau propres.
- Le taux de gâchage par rapport au poids de poudre est de 48 % +/- 1, soit environ 7 litres d'eau par sac de 15 kg de **PRB JOINT PRÉDALLE**.

- Verser progressivement la poudre dans l'eau et gâcher de préférence au malaxeur électrique jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux.
- Ajuster la consistance, si nécessaire, en rajoutant de la poudre ou de l'eau, de façon à obtenir une pâte ayant la consistance d'un mastic.

APPLICATION

- Remplir le joint au 3/4 avec **PRB JOINT PRÉDALLE** à l'aide d'un couteau à enduire ou taloche inox en serrant l'enduit sur les chants des prédalles ou des prémurs, puis remplir complètement le joint et lisser avec votre couteau, taloche ou à la spatule.
- Après séchage, redoubler afin d'obtenir une planéité parfaite entre les prédalles et prémurs.

DÉLAI DE RECouvrement

- Avant les finitions, attendre que le produit soit sec à cœur, au moins 7 jours pour les enduits de finition base plâtre et 15 jours pour les peintures.
- Pour les travaux de peinture, se référer au NF DTU 59.1, un calicot devra être appliqué dans l'enduit de finition.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Ne pas rebattre, ni ajouter de l'eau et ne jamais utiliser après le début de la prise.
- Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après l'emploi.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche technique de données de sécurité avant emploi. **PRB JOINT PRÉDALLE** n'est pas destiné à résister aux mouvements de structure des bâtiments.