

Modèle W Plat et Angle 60 à 260

Couvre-joints rigides tout métal – rapporté

Largeur des joints de 0 à 120 mm

Version n° 3 du 24 mars 2015

Caractéristiques techniques :

Aluminium

- Filage – C/S utilise différents alliages et aciers trempés reconnus comme étant les mieux adaptés à l'utilisation donnée de chaque pièce. Références : 6060 T5.

Charge nominale :

- 1 tonne.

Description du produit :

Ce couvre-joint entièrement en aluminium offre une très grande résistance aux charges passantes, à la déformation et à l'usure. Il assure une planéité parfaite, idéale pour le passage piétons et les VL. Il est traité anti-dérapant

Applications :

- Utilisation en intérieur ou extérieur
- Pour engins roulants tels que :
- VL dans des parkings couverts
 - Camionnettes occasionnelles.
- Pour passage piétons intensifs

Performances :

Dans le cas où le produit doit résister aux charges roulantes VL fréquentes, la fixation sera mécanique par vis et chevilles. Par contre, dans le cas d'une utilisation dans des surfaces à circulations piétonnières importantes, comme les centres commerciaux et les aéroports, la fixation peut être, suivant les modèles, par clips, par vis ou par collage. Le produit nécessite très peu d'entretien.

Finitions standard :

Surface striée en aluminium anodisé.

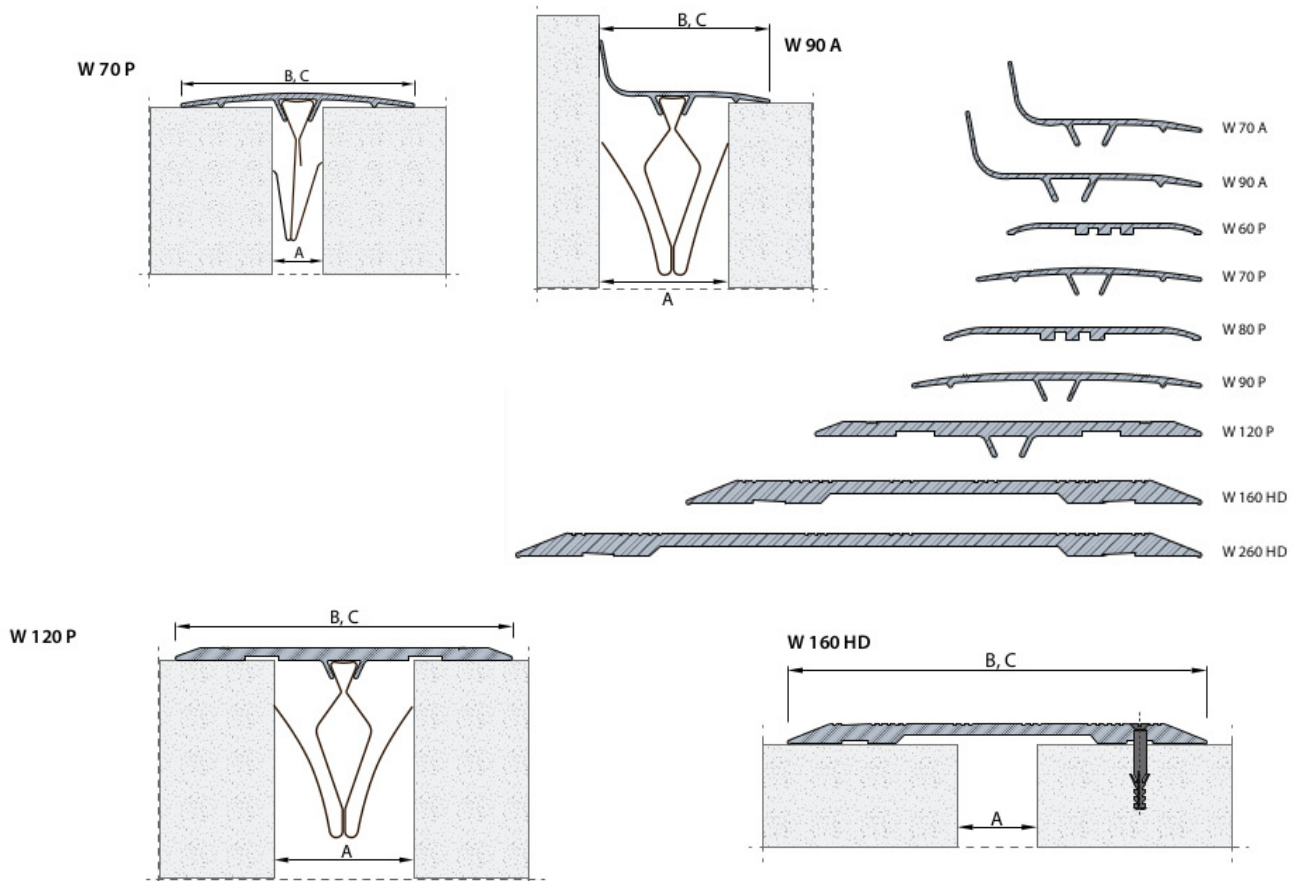
Instructions de pose :

Les supports doivent être préparés pour recevoir le couvre-joint – il est conseillé de mettre le support à niveau en éliminant toutes les aspérités et / ou en comblant au mortier sans retrait les creux. Les joints doivent être propres, secs, exempts de graisse, les arêtes réparées, les bavures éliminées

Pour une application avec fixations mécaniques, présenter le couvre joint en prenant soin de positionner l'axe des trous de fixation à 35 mm du bord du joint de dilatation. Repérer les trous, enlever le couvre joint, percer et repositionner l'ensemble sur l'ouverture du joint et immobiliser à l'aide des fixations mécaniques fournies.. Pour une application avec les clips, présenter et positionner de façon homogène les clips dans la queue d'aronde. Présenter le profilé au dessus du joint de dilatation et appuyer fortement. Aligner chaque longueur en utilisant le pion de raccordement. Protéger le produit par un scotch de protection jusqu'à la réception de chantier. Pour une application par collage, nettoyer les supports et les dépoussiérer. Enlever la bande de protection, positionner le couvre-joint et appuyer fortement. Maroufler le couvre-joint pour optimiser le collage.



Modèle W Plat et Angle 60 à 260



Modèle	Largeur du joint (mm)		Surface exposée (mm)	Mouvements admissibles (mm)			Charge
	A	B		↔	↕	↗↘	
W 60 P	0 - 30.0	60.0	60.0	---	± 2,0	± 0,0	
W 70 P	15.0 - 50.0	70.0	70.0	± 5,0	± 2,0	± 0,0	
W 80 P	0 - 40.0	80.0	80.0	---	± 2,0	± 0,0	
W 90 P	15.0 - 70.0	90.0	90.0	± 10,0	± 2,0	± 0,0	
W 100 P	0 - 50.0	100.0	100.0	---	± 2,0	± 0,0	
W 120 P	15.0 - 80.0	120.0	120.0	± 10,0	± 2,0	± 0,0	
W 160 HD	0 - 80.0	160.0	160.0	± 10,0	± 2,0	± 0,0	
W 260 HD	0 - 120.0	260.0	260.0	± 10,0	± 2,0	± 0,0	
W 70 A	17.0 - 40.0	60.0	50.0	± 5,0	± 2,0	± 0,0	
W 90 A	35.0 - 50.0	73.0	73.0	± 10,0	± 2,0	± 0,0	
W 120 A	15.0 - 50.0	70.0	60.0	± 10,0	± 2,0	± 0,0	



Pour télécharger les informations complètes, les spécifications et les photos, consultez notre site www.cs-france.fr
 Pour toute assistance technique, appelez le +33 (0)2 32 67 14 58 ou couvraueuf@cs-france.fr

Ce document technique annule et remplace tous les précédents. Prenez soin de vérifier que celui-ci soit toujours en vigueur. Toute utilisation et mise en œuvre non conformes aux recommandations de CS France et aux réglementations en vigueur, dégagent CS France de toute responsabilité.