

TUBE PE100 INDUSTRIE

Description

Les tubes **PEHD Groupe 4 Industrie** sont des tubes en polyéthylène haute densité PE100 de couleur noire.

Ils sont destinés au transport, sous pression, d'eaux non potables, industrielles, réseau irrigation ou réseau incendie enterré, de PH 2 à 13. Ils peuvent également être utilisés pour les réseaux d'air comprimé sous pression.



Normes et certification

Certification : Tube certifié à la Marque NF114 Groupe 4 – Codes UP, WN et MP

Norme : NF EN 12 201, NF EN 15 494 et Règlement de la Marque NF114



Gamme, dimensions, poids

DN (mm)	PN6,3 SDR26 PE100		PN 10 SDR17 PE100		PN 12.5 SDR13,6 PE100		PN 16 SDR11 PE100		PN 20 SDR9 PE100		PN 25 SDR7,4 PE100	
	Ep. (mm)	Poids (kg/m)	Ep. (mm)	Poids (kg/m)	Ep. (mm)	Poids (kg/m)	Ep. (mm)	Poids (kg/m)	Ep. (mm)	Poids (kg/m)	Ep. (mm)	Poids (kg/m)
20	-	-	-	-	-	-	3,0	0,170	3,0	0,170	3,0	0,170
25	-	-	-	-	-	-	3,0	0,220	3,0	0,220	3,5	0,250
32	-	-	3,0	0,280	3,0	0,280	3,0	0,280	3,6	0,326	4,4	0,390
40	-	-	3,0	0,362	3,0	0,362	3,7	0,431	4,5	0,510	5,5	0,610
50	-	-	3,0	0,462	3,7	0,555	4,6	0,670	5,6	0,790	6,9	0,950
63	-	-	3,8	0,734	4,7	0,884	5,8	1,06	7,1	1,26	8,6	1,49
75	-	-	4,5	1,04	5,6	1,25	6,8	1,48	8,4	1,77	10,3	2,12
90	-	-	5,4	1,47	6,7	1,77	8,2	2,15	10,1	2,57	12,3	3,04
110	-	-	6,6	2,19	8,1	2,65	10	3,19	12,3	3,82	15,1	4,55
125	-	-	7,4	2,79	9,2	3,41	11,4	4,13	14,0	4,94	17,1	5,83
140	-	-	8,3	3,50	10,3	4,27	12,7	5,15	15,7	6,20	19,2	7,35
160	-	-	9,5	4,57	11,8	5,60	14,6	6,75	17,9	8,07	21,9	9,58
180	6,9	3,82	10,7	5,80	13,3	7,10	16,4	8,55	20,1	10,2	24,6	12,1
200	7,7	4,74	11,9	7,15	14,7	8,70	18,2	10,6	22,4	12,65	27,4	15,0
225	8,6	5,95	13,4	9,05	16,6	11,0	20,5	13,3	25,2	16,0	30,8	18,95
250	9,6	7,60	14,8	11,1	18,4	13,6	22,7	16,4	27,9	19,65	34,2	23,4
280	10,7	9,20	16,6	14,0	20,6	17,0	25,4	20,6	31,3	24,7	38,3	29,3
315	12,1	11,8	18,7	17,7	23,2	21,6	28,6	26,0	35,2	31,2	43,1	37,1
355	13,6	14,8	21,1	22,5	26,1	27,3	32,2	33,0	39,7	39,7	48,5	47,0
400	15,3	18,8	23,7	28,4	29,4	34,6	36,3	42,0	44,7	50,3	54,7	59,7
450	17,2	26,8	26,7	35,9	33,1	43,9	40,9	53,1	50,3	63,7	61,5	75,6
500	19,1	29,3	29,7	44,5	36,8	54,5	45,4	65,5	55,8	78,5	-	-
560	21,4	36,7	33,2	55,5	41,2	68,0	50,8	82,5	-	-	-	-
630	24,1	46,5	37,4	70,5	46,3	86,0	57,2	104,0	-	-	-	-
710	27,4	59,5	42,1	89,0	52,2	109,0	-	-	-	-	-	-
800	30,6	75,0	47,4	113,0	58,8	139,0	-	-	-	-	-	-

Avantages du tube PE

- Résistance à la fissuration.
- Insensibilité à la corrosion.
- Grande inertie chimique.
- Faible coefficient de rugosité, peu de perte de charge.
- Matériau recyclable préservant l'environnement.
- Résistance aux chocs et aux UV.
- Résistance à l'abrasion.
- Résiste aux mouvements de terrain.
- Légèreté facilitant la mise en œuvre.
- S'adapte aux tracés difficiles.

Raccordement et mise en oeuvre

Les canalisations **PE100 Industrie** peuvent être assemblées par soudage en utilisant la technique de l'électrofusion (raccord électrosoudable) ou la technique de soudage bout à bout. Ces techniques de raccordement rendent le réseau autobuté, il ne nécessite pas ainsi de butée béton ou de joints de verrouillage spéciaux aux changements de direction.

Les canalisations **PE100 Industrie** doivent être posées avec un enrobage de sable. Elles acceptent des rayures en surface jusqu'à 10% de l'épaisseur maximum.

Dans tous les cas il conviendra de se rapporter au guide de pose du STRPEPP disponible sur le site www.strpepp.org et à la réglementation en vigueur (Fascicule 71).

Les canalisations **PE100 Industrie** peuvent véhiculer un produit en accord avec l'ISO TR 10358 et NFT54 070.

Retrait et dilatation : Afin de limiter ces phénomènes, il convient d'effectuer des ondulations avec le tube en fond de fouille.

Rayon de courbure :

La flexibilité du PE100 autorise le cintrage du tube. Lors des changements de direction veuillez respecter les rayons de courbure minimum selon le tableau ci contre.

Rayon de courbure		
	20°C	0°C
SDR 7,4	20 DN	40 DN
SDR 9	20 DN	40 DN
SDR 11	20 DN	40 DN
SDR 13,6	25 DN	50 DN
SDR 17	25 DN	50 DN

Caractéristiques techniques

Propriétés types		
		PE100
Densité	kg/m ³	960
Résistance à la traction	MPa	19
Allongement à la rupture	%	500
Module d'élasticité court terme	MPa	1700
Coefficient de dilatation linéaire	mm/m°C	0,2
Conductivité thermique	W/m°C	0,4
Résistance minimale requise (MRS)	MPa	10
Contrainte de calcul long terme	MPa	8
Teneur en noir de carbone		> 2,0%
Plage de température		-20°C / +40°C
Durée de vie estimée de la canalisation		100 ans

Détimbrage :

Facteur correctif, inférieur à 1, à appliquer à la PN d'un réseau lorsque les conditions de température d'exploitation diffèrent.

Ex : Une canalisation PN 16 véhiculant une fluide à 30°C aura pour pression maximale admissible (PMA) : $16 \cdot 0,87 = 13,92$ bar

Coefficient de détimbrage en fonction de la température

Température	Coefficient de détimbrage
20°C	1
30°C	0,87
40°C	0,74

Classe de pression (bar)

	Pression de fonctionnement admissible (PFA)	Pression maximale admissible (PMA)	Pression d'épreuve admissible sur chantier (PEA)
PN 10	10	20	15
PN 12,5	12.5	25	18,7
PN 16	16	32	24
PN 20	20	40	30
PN 25	25	50	37,5

Pour les réseaux d'air comprimé, la pression maximale d'exploitation est de 10 Bar pour les tube de SDR≤17

Classe de rigidité :

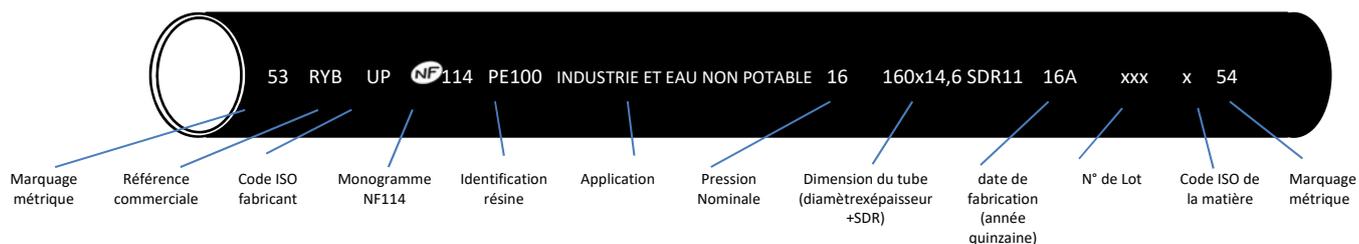
Classe définissant la rigidité annulaire d'une conduite PEHD

Voir Tableau ci contre

Classe de rigidité

	CR (kN/m ²)
SDR 7,4	317
SDR 9	162
SDR 11	83
SDR 13,6	33
SDR 17	16

Marquage sur tube :



Un tube certifié Groupe 4 à la Marque NF114 est fabriqué avec une matière PE100 de façon certaine et possède un marquage gravé à chaud sur le tube avec notamment les codes de traçabilité internationaux ISO du fabricant et de la matière première. L'interprétation de ces codes est disponible sur le site : www.traccoding.com

Conditionnement

BARRE	COURONNE	TOURET
Tout SDR	SDR 17– 13.6 – 11 – 9 – 7.4	SDR 17 – 13.6 – 11 – 9 – 7.4
DN20 au DN75 : Barre de 6m DN90 au DN800 : Barre de 6m et 12m	DN20 au DN32 : Couronne de 25m DN20 au DN75 : Couronne de 50m DN20 au DN50 : Couronne de 100m	DN40 à DN180 : Touret de 250m à 2000m selon DN et SDR

Pour des DN supérieurs ou égaux à DN90 : Longueur en barre supérieure à 12m disponible sur demande.

La tolérance sur la longueur des tubes, mesurée à 20 (-/+ 5)°C est de -/+ 1% quelque soit le conditionnement (couronne, touret ou barre).

Lexique

PN (Pression Nominale) : C'est la valeur constante de la pression en bars maintenue dans une canalisation sur une durée de plus de 100 ans à une température de 20°C.

DN (Diamètre Nominal) : C'est le diamètre extérieur du tube PEHD. Le choix du DN dépend de la vitesse du fluide, du débit et des pertes de charge.

SDR (Standard Dimension Ratio) : Le rapport dimensionnel standardisé est un nombre arrondi qui exprime le rapport du diamètre nominal à l'épaisseur nominale ($SDR=DN/Ep.$).

PMA (Pression Maximale Admissible) : Pression maximale, y compris le coup de bélier, à laquelle la canalisation est capable de résister lorsqu'elle y est soumise de façon intermittente en service.

PFA (Pression de Fonctionnement admissible) : Pression hydrostatique maximale à laquelle la canalisation est capable de résister de façon permanente en service.

PEA (Pression d'Épreuve admissible sur chantier) : Pression hydrostatique maximale à laquelle la canalisation est capable de résister pendant un laps de temps relativement court afin d'assurer son intégrité et son étanchéité.

La responsabilité du Groupe ELYDAN ne pourrait être engagée en cas d'utilisation différente du produit et en cas de non respect des conditions de pose