

ULTRATOP

Mortier à base de liants hydrauliques spéciaux, autonivellant, à durcissement très rapide, pour la réalisation de revêtements de sols résistants à l'abrasion, de 5 à 40 mm



DOMAINE D'APPLICATION

Ultratop est utilisé à l'intérieur, dans les bâtiments publics, résidentiels et industriels, pour lisser et revêtir des supports en béton ou carrelés, neufs ou existants, en épaisseur de 5 à 40 mm. **Ultratop** est adapté à un trafic piétonnier intense, dans les centres commerciaux, les bureaux, les magasins, les salles d'exposition et les zones où les véhicules à roues en caoutchouc sont utilisés.

Ultratop peut être utilisé comme revêtement fini en raison de ses résistances mécaniques élevées et de sa résistance à l'abrasion. Polyvalent, il convient à de nombreuses applications dans le secteur de la décoration des bâtiments à usage civil.

Exemples types d'application

- Revêtements de sols dans les centres commerciaux, les supermarchés, les restaurants, les magasins et les salles d'exposition.
- Revêtements résistants à l'abrasion sur béton, terrazzo, carreaux en céramique et pierres naturelles existants.
- Revêtements de sols industriels protégés par des revêtements époxy et des peintures dans les usines chimiques et agroalimentaires, les usines de textile et les tanneries.
- Revêtements de sols polis dans les centres commerciaux, les salles d'exposition, les magasins, les restaurants et les appartements.
- Revêtements de sols type "*Terrazzo alla Veneziana*", dans les maisons, les bureaux, les magasins, les musées, les théâtres et les salles d'exposition, lorsqu'il est utilisé avec des agrégats naturels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ultratop est un produit en poudre composé de liants spéciaux à séchage et hydratation rapides, de sable de silice à granulométrie sélectionnée, de résines synthétiques et d'adjuvants spéciaux, développé dans les laboratoires de Recherche de MAPEI. **Ultratop** est disponible en gris clair, anthracite, blanc, beige, rouge et standard (beige à tendance brun clair).

Mélangé avec de l'eau, **Ultratop** forme un produit autonivelant facile à appliquer manuellement ou de façon mécanique avec une pompe, en épaisseur de 5 à 40 mm.

Ultratop durcit rapidement et acquiert en quelques heures, des résistances élevées à la flexion et à la compression en adhérant parfaitement au support ; grâce à sa composition particulière, le séchage rapide d'**Ultratop** permet d'effectuer les opérations de finition dans des délais extrêmement brefs.

Ultratop est classé CT-C40-F10-A9-A2_{FL}-s1 selon la norme EN 13813:2002. CT se réfère à un produit à base de ciment, C40 et F10 se réfèrent respectivement à la résistance à la compression et à la flexion, après 28 jours, A9 est le coefficient de résistance à l'abrasion de Böhme et A2_{FL}-s1 est la classe de réaction au feu.

Environ 3 jours après l'application, **Ultratop** peut être poli à sec à l'aide de disques de ponçage diamant pour obtenir un effet brillant, réfléchissant, similaire à une pierre naturelle.

Ultratop peut également être utilisé pour réaliser un revêtement de sol aspect "*Terrazzo alla Veneziana*". Après ponçage aux disques diamant, les agrégats, leur couleur, leur forme et leur taille permettent de créer un revêtement de sol avec une finition singulière et originale, rapide et facile à installer.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas ajouter d'eau au mélange lorsqu'**Ultratop** a déjà commencé sa prise.
- Ne pas ajouter de chaux, de ciment, de plâtre ou d'autres liants à **Ultratop**.
- Ne pas utiliser sur des supports sujets aux remontées d'humidité (consulter l'Assistance Technique MAPEI).
- Ne pas utiliser en tant que chape flottante. **Ultratop** doit toujours être adhérent au support.
- Ne pas utiliser **Ultratop** sur des supports métalliques.
- Ne pas utiliser **Ultratop** sur des surfaces mouillées.
- Ne pas utiliser **Ultratop** à des températures inférieures à + 5 °C et supérieures à + 35 °C.
- Les sols réalisés avec **Ultratop** peuvent présenter un manque d'uniformité de teinte, typique des produits à base de ciment. Ce phénomène est lié à la nature du produit mais aussi à son mode d'application qui doit être effectuée de façon continue, sans longue interruption, afin de garantir une parfaite planéité.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

Les supports doivent être secs, solides et propres, dépourvus de poussière, d'éléments non adhérents ou friables, de peinture, de cire, d'huile et tout autre polluant éventuel.

Placer une bande compressible en périphérie des pièces à traiter et autour de tous les ouvrages verticaux (tels que les poteaux par ex.).

Les supports en béton et/ou revêtus de carrelage ou de pierre naturelle doivent être préparés par grenailage ou fraisage. Ils doivent être traités avec **Primer SN**, si nécessaire renforcés avec **Rete 320** (treillis en fibre de verre), et saupoudrés à refus de **Quartz 1,2**.

Attendre le durcissement de la couche de primaire 12 à 24 heures selon la température ambiante.

Avant le coulage d'**Ultratop**, éliminer le sable en excès avec un aspirateur.

Les supports absorbants en béton peuvent également être traités avec 1 à 2 couches de **Primer LT** dilué avec de l'eau au rapport de 1:1 en poids, à la place de **Primer SN**. Dans ce cas, attendre le séchage du primaire (de 2 à 5 heures en fonction de la température et de l'humidité ambiante) avant d'appliquer **Ultratop**.

Les fissures éventuelles du support doivent être réparées au préalable à l'aide d'**Eporip**.

Préparation du mélange

Verser le contenu d'un sac de 25 kg d'**Ultratop** dans un seau avec 5 à 5,5 litres d'eau propre, en mélangeant avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à ce que le mélange soit homogène, fluide et sans grumeaux.

Laisser reposer pendant 2 à 3 minutes et avant d'appliquer, mélanger à nouveau la préparation pendant quelques minutes.

Préparer uniquement la quantité d'**Ultratop** qui sera appliquée dans les 15 minutes qui suivent (à une température de + 23 °C). La durée de vie du mélange varie en fonction de la température ; elle diminue à mesure que la température augmente.

Si **Ultratop** doit être appliqué sur de grandes surfaces, des quantités plus importantes peuvent être préparées à l'aide d'un mélangeur à axe vertical et/ou de grande capacité. Le cas échéant, la quantité d'eau requise est identique à celle d'un mélange manuel.

Mélanger le produit jusqu'à ce que le mélange soit complètement homogène avant la pose. Un mélangeur mécanique de grande capacité est indispensable lorsqu'**Ultratop** est appliqué à l'aide d'une pompe. C'est la seule méthode qui garantit un flux continu de produit lors du coulage.

Application du mélange, effet "Naturel" et "Levigato"

Appliquer **Ultratop** à la main ou par un moyen mécanique (pompe à vis sans fin) en une seule couche de 5 à 40 mm, pour un effet naturel ou à une épaisseur comprise entre 10 et 40 mm si le sol doit être poli, puis lisser avec une flamande.

Appliquer le produit avec un flux régulier et continu sans interruption, pour éviter les défauts de planéité et les différences de couleurs. Grâce à ses propriétés autonivelantes, **Ultratop** élimine toutes les imperfections

laissées par la flamande.

Lors de l'application du produit, respecter les joints de dilatation et de fractionnement du support et dans tous les cas, réaliser des joints de fractionnement au moins tous les 50 m². Sur planchers chauffants, cette surface ne doit pas dépasser 25 à 30 m².

Lorsqu'**Ultratop** est appliqué dans des bâtiments civils (appartements, magasins, etc.) où les pièces sont inférieures à 50 m², prévoir des joints de fractionnement en correspondance avec les seuils de porte et au droit de toute variation significative du volume des pièces à traiter.

Réaliser un joint d'étanchéité avec **Mapeflex PU 45 FT**, mastic-colle polyuréthane à haut module élastique, rapide, et pouvant être peint, pour les mouvements jusqu'à 20 %. Au préalable, insérer **Mapefoam**, cordon de mousse de polyéthylène à cellules fermées, dans le joint pour obtenir la profondeur requise et éviter que le produit d'étanchéité ne colle au fond du joint.

Les revêtements de sol réalisés à l'aide d'**Ultratop** peuvent être laissés tels quels ou peuvent être polis si un effet esthétique particulier est nécessaire.

Dans le premier cas (sols laissés en l'état), environ 3 jours après l'application, la surface d'**Ultratop** doit être protégée et hydrofugée en utilisant l'un des produits de finition de la gamme **Mapefloor Finish**. Le choix du système de finition le plus approprié sera réalisé selon l'effet esthétique attendu et/ou la résistance à l'usure requise. Se référer au Service Technique de MAPEI pour de plus amples informations.

Dans le deuxième cas (surface polie), appliquez **Mapecrete Stain Protection** ou **Mapecrete U-Protector** après avoir terminé les opérations de ponçage et polissage à sec. Appliquer ensuite une couche de cire métallique **Mapelux Lucida** ou **Mapelux Opaca** pour faciliter les opérations de nettoyage et de maintenance.

Procédure de polissage à sec

Poncer et polir la surface avec une ponceuse à disque diamant, 2 à 3 jours après l'application du mélange. Le ponçage et le polissage permettent d'obtenir une surface lisse et brillante, réfléchissant la lumière, très similaire à la pierre naturelle telle que le granit.

Après les phases de dégrossissage, qui entraîneront la formation de petits trous, traiter la surface avec **Ultratop Stucco** ; ce produit permet le rebouchage de ce type de porosité, qui se forme habituellement après les traitements préliminaires. **Ultratop Stucco** est disponible dans les mêmes couleurs qu'**Ultratop**.

Une fois les opérations de polissage achevées avec les outils adéquats, traiter la surface avec **Mapecrete Stain Protection**, produit spécifique anti-taches, hydrofuge et oléofuge. Comme alternative à **Mapecrete Stain Protection**, **Mapecrete U-Protector** peut être utilisé car il a l'avantage de former un microfilm qui confère à la surface une protection anti-taches et hydrofuge supérieure.

Afin de faciliter les opérations de nettoyage et de maintenance successives, appliquer une couche uniforme de **Mapelux Lucida** ou **Mapelux Opaca**, cire métallique, sur toute la surface du sol.

Effet "Terrazzo alla veneziana" avec agrégats naturels

Procédure

Préparer le support mécaniquement comme décrit dans le paragraphe "**MODE D'EMPLOI - Préparation du support**". Traiter la surface avec **Primer SN** (renforcé avec **Rete 320** si nécessaire) et saupoudrer à refus la surface avec **Quartz 1,2**. Laisser **Primer SN** sécher pendant 12 à 24 heures, selon la température ambiante et retirer l'excès de sable avec un aspirateur.

Appliquer une couche de **Mapefloor I 910** (liant époxy bicomposant) avec un rouleau à poils courts sur le support traité au préalable, afin de réaliser un promoteur d'adhérence. Préparer le mélange de **Mapefloor I 910** et d'agrégats naturels (de granulométrie supérieure à 10 mm) dans une bétonnière, au ratio de 1:20 en poids.

N. B. : Ce rapport peut être utilisé pour des agrégats ayant une granulométrie de 10 à 15 mm. Pour des agrégats de plus de 15 mm, il est recommandé d'effectuer des essais préliminaires.

Mélanger pendant quelques minutes et verser le mélange sur la surface juste après avoir appliqué **Mapefloor I 910** (étalez le mélange sur **Mapefloor I 910** encore frais).

Compacter le mélange immédiatement après l'avoir répandu avec une lisseuse, une flamande ou une truelle mécanique.

Laisser durcir pendant au moins 24 heures (à + 20-23 °C). Des températures plus basses engendrent des temps de durcissement plus longs.

Préparer **Ultratop** comme décrit dans le paragraphe "**MODE D'EMPLOI - Préparation du mélange**" et appliquer le mortier frais sur le mélange durci de résine et d'agrégats, en s'assurant que tous les vides entre les agrégats soient complètement remplis. Effectuer cette opération à l'aide d'une lisseuse ou d'une raclette en caoutchouc, pour aider le mortier à pénétrer correctement.

Procédure de polissage à sec

Poncer et polir la surface avec une ponceuse à disque diamant, 2 à 3 jours après l'application du mélange. Le ponçage et le polissage permettent d'obtenir une surface lisse et brillante, réfléchissant la lumière, très similaire aux revêtements "*Terrazzo alla Veneziana*".

Comme décrit précédemment, la surface doit être traitée à l'aide d'**Ultratop Stucco** après les phases de dégrossissage.

Une fois les opérations de polissage achevées avec les outils adéquats, traiter la surface avec **Mapecrete Stain Protection**, produit spécifique anti-taches, hydrofuge et oléofuge. Comme alternative à **Mapecrete Stain Protection**, **Mapecrete U-Protector** peut être utilisé car il a l'avantage de former un microfilm qui confère à la surface une protection anti-taches et hydrofuge supérieure.

Afin de faciliter les opérations de nettoyage et de maintenance successives, appliquer une couche uniforme de **Mapelux Lucida** ou **Mapelux Opaca**, cire métallique, sur toute la surface du sol.

N. B. : Pour de plus amples informations sur les outils nécessaires au mode opératoire de ponçage et de polissage à sec, veuillez contacter le Service Technique de MAPEI.



Préparation du support par grenailage



Préparation du produit avec un mélangeur électrique



Préparation d'Ultratop dans un malaxeur



Application mécanique (pompe) d'Ultratop



Lissage d'Ultratop immédiatement après coulage



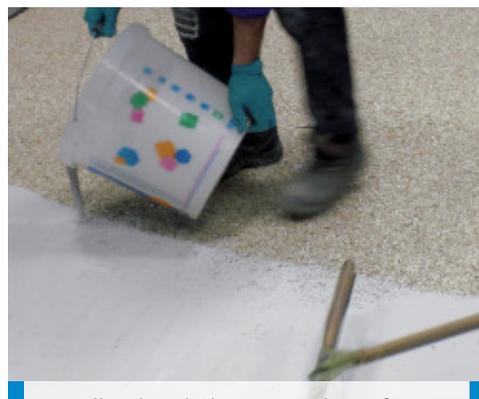
Le résultat final d'un sol réalisé avec Ultratop



Effet "Terrazzo alla veneziana". Application de Mapefloor I 910



Application du mélange d'agrégats naturels + Mapefloor I 910



Application d'Ultratop sur la surface durcie du mélange composé d'agrégats naturels + Mapefloor I 910

NETTOYAGE

Le produit frais sur les outils se nettoie à l'eau.

CONSOMMATION

La consommation d'**Ultratop** est d'environ 16,5 à 17,5 kg/m² et par cm d'épaisseur. Lorsqu'**Ultratop** est utilisé pour le système "*Terrazzo alla veneziana*" sa consommation dépend de la taille des agrégats utilisés.

CONDITIONNEMENT

Ultratop est disponible en sac de 25 kg.

STOCKAGE

Ultratop se conserve 12 mois en emballage d'origine dans un local sec, à l'abri de l'humidité. Un stockage prolongé d'**Ultratop** peut provoquer un allongement du temps de prise, sans toutefois en modifier les caractéristiques finales.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com.

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

Conforme à la norme EN 13813 : 2002, CT-C40-F10-A9-A2_{FL}-s1

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Consistance :	poudre fine
Masse volumique (kg/m ³) :	1.300
Emicode :	EC1 Plus - à très faible émission

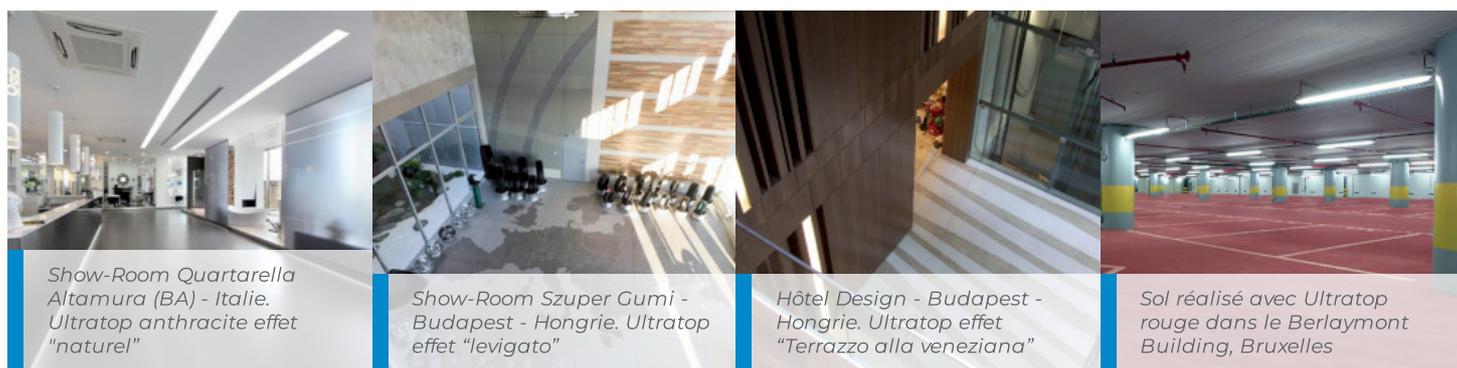
DONNÉES D'APPLICATION (à + 23 °C et 50 % H.R.)

Rapport du mélange :	20 à 22 parts d'eau pour 100 parts en poids d' Ultratop
Épaisseur d'application (mm) :	de 5 à 40
Autolissant :	oui
Masse volumique de la gâchée (kg/m ³) :	2.000 à 2.100
pH du mélange :	environ 12
Température d'application :	de + 5 °C à + 35 °C
Délai d'utilisation de la gâchée :	15 minutes
Temps de prise :	60 minutes
Ouverture au passage piétonnier :	3 à 4 heures

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Caractéristiques des performances	Méthode d'essais	Exigences selon EN 13813 pour chapes ciment	Performances du produit		
				+ 5 °C	+ 23 °C
Résistance à la compression (N/mm ²) :	EN 13892-2	5 < N/mm ² < 80 (28 jours)	24 h 72 h 7 jours 28 jours	≥ 12 ≥ 18 ≥ 23 ≥ 30	≥ 20 ≥ 25 ≥ 30 ≥ 40
Résistance à la flexion (N/mm ²) :	EN 13892-2	1 < N/mm ² < 50 (28 jours)	24 h 72 h 7 jours 28 jours	≥ 3 ≥ 4 ≥ 5 ≥ 7	≥ 5 ≥ 7 ≥ 9 ≥ 11
Adhérence au béton :	EN 13892-8	> 1,5 N/mm ²	24 h 28 jours	+ 23 °C 2,5 (rupture dans le béton) 2,5 (rupture dans le béton)	
Résistance à l'abrasion Abrasimètre TABER (meule H22-500 g-200 tours) exprimée en perte de poids :	ASTM D4060		7 jours 28 jours	+ 5 °C 1,7 1	+ 23 °C 0,7 0,6
Résistance à l'abrasion Böhme :	EN 13892-3	1,5 < cm ³ /50 cm ² < 22	28 jours	+ 23 °C 9	
Réaction au feu :	EN 13501-1	valeur déclarée par le fabricant	A2 _{FL-s1}		
Test de la chaise à roulettes* (roulette type W, nombre de cycles 25000) :	EN 425		délamination : non fissures : non		

* Test effectué sur une couche de finition de la gamme **Mapefloor Finish**



Show-Room Quartarella Altamura (BA) - Italie. Ultratop anthracite effet "naturel"

Show-Room Szuper Gumi - Budapest - Hongrie. Ultratop effet "levigato"

Hôtel Design - Budapest - Hongrie. Ultratop effet "Terrazzo alla veneziana"

Sol réalisé avec Ultratop rouge dans le Berlaymont Building, Bruxelles

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI.

La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.

517-02-2023 F (FR)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et des illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

