

## Fiche technique **Jambes de force "L"**

Dessin numéro : 04/14  
 Langue : français  
 Date: 15/02/2016 - Rev.4  
 Rédigé par : A.G.

### 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

Jambe de force pour piquet de clôture - Section angle. Longueurs modulaires progressives. Extrémités façonnées pour la fixation aux piquets.  
 Acier laminé à chaud S 235 JR - S 275 JR

### 2. FINITION SUPERFICIELLE

- a) **Plastification** : (épaisseur 80 microns environ)  
 Cycle complet de traitement soit:  
 Sablage , poudrage en polyester pur, polymérisation au four à 200°. Couleur vert RAL 6005
- b) **Galvanisation** (Selon UNI EN ISO 1461:2009 - couverture en zinc environ 450/500 gr/m<sup>2</sup>)  
 Cycle complet de traitement, soit :  
 Sablage , décapage, fluxage, préchauffage, galvanisation à chaud par immersion en cuve de zinc hyper pur (99,995%) fondu.
- c) **PFZ**: b) + Cycle complet de traitement composé par: dégraissage à chaud, phosphatation, séchage + a)
- d) **10 ANS**: sablage, poudrage en polyester ou zinc, gelification a 120°C avec four IR (infra rouge) poudrage avec polyester pur, polymerisation ou four 200°C

### 3. Caracteristiques

Section Type	Dimension mm	Poids théorique kg/m
L	25x25x3	1,05
L	30x30x3	1,20
L	40x40x4	2,42

### 4. Tolerance

- a) sur la dimension du profil:  $\pm 1$  mm
- b) sur l'épaisseur du profil:  $\pm 0,5$  mm

