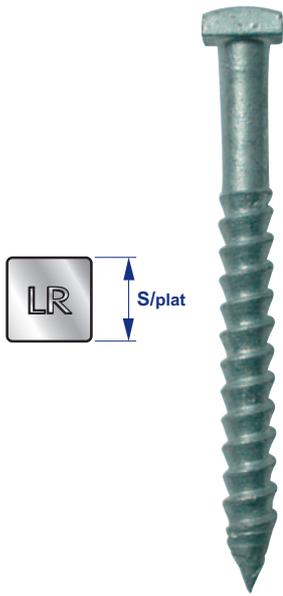




## ACIER GALVANISÉ À CHAUD TÊTE CARRÉE



DTU 40.35 DTU 40.36

			Tirefond nu et naturel	
			Acier galvanisé à chaud	
			LBT 1 / GàC	
Ø x L	Tête S/plat		Cond.	Code
8 x 80	12		100	11 250
8 x 90	12		100	11 240
8 x 100	12		100	11 230
8 x 120	12		100	11 220

- Ø 8 mm : Conforme aux DTU 40.35 et 40.36
- Enfoncement au marteau jusqu'à 10 mm de la plaque - Finition à la clé
- Ø du tirefond sur filetage
- Laquage sur demande

de produits

- **Produit associé :**  
Foret HSS étagé (code 282 950), voir page 670

## TÊTE HEXAGONALE À COLLERETTE



			Tirefond nu et naturel	
			Acier galvanisé à chaud	
			VH9 / GàC	
Ø x L	H		Cond.	Code
6 x 40	10		100	21 990
6 x 60	10		100	22 050
6 x 70	10		100	22 070
6 x 80	10		100	22 080
6 x 100	10		100	22 082

- Ø du tirefond sur filetage - H : Entraînement 6 pans
- Enfoncement au marteau jusqu'à 10 mm de la plaque - Finition à la clé
- Laquage sur demande

de produits

- **Produit associé :**  
Foret HSS étagé (code 282 950), voir page 670

- H : Entraînement 6 pans - L : Longueur