

# PRB MORTIER DE MONTAGE

MORTIER DE MONTAGE PRÊT À L'EMPLOI



## Les + de PRB MORTIER DE MONTAGE

- +** Pour montage des maçonneries de parpaings et de briques
- +** Gain de temps (suppression de l'approvisionnement des matières premières)
- +** Utilisé en mortier de chape :
  - Mini chape de 10 à 30 mm sur barbotine
  - Chape désolidarisé de 4 à 7 cm
- +** Formule spéciale maçon



EN 998-2 Type G



### CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 30 kg.
- Palette de 1,68 t soit 56 sacs de 30 kg.

**CONSERVATION :** 12 mois.

### CONSUMMATION

- La consommation dépend de l'épaisseur du matériau à poser et de la façon de procéder.
- Pour une épaisseur de 10 mm de surface pleine d'un parpaings de 20 cm sans joints verticaux, la consommation est de 35 à 40 kg/m<sup>2</sup> de parpaings montés.
  - Pour une pose formée de 3 boudins, cette consommation peut être abaissée entre 25 et 30 kg/m<sup>2</sup> de parpaings montés.
  - Pour une utilisation en mortier de chape : 2000 kg/m<sup>3</sup>

**COULEUR :** Gris.

## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- PRB MORTIER DE MONTAGE est utilisé sur sols et murs intérieurs ou extérieurs.
- Montage de murs extérieurs ou intérieurs.
- Utilisation en mortier de chape intérieur et extérieur.
- DTU20.1

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- Blocs d'agglomérés béton (parpaings) NFP 14-301.
- Éléments en briques NFP 13-301.
- Autres supports et autres utilisations (nous consulter).

### SUPPORTS INTERDITS

- Tous produits à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois.

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Liants hydrauliques
- Charges siliceuses.
- Adjuvants spécifiques.

**Remarque :** dosage en ciment : 350 kg/m<sup>3</sup> de sable sec.

### PRODUITS

#### POUDRE :

- Granulométrie maxi : 4 mm
- Masse volumique apparente : 1,6 ± 0,1 t/m<sup>3</sup>
- Taux de gâchage : 10 à 12 %

#### PÂTE :

- Densité pâte : 2 ± 0,1 t/m<sup>3</sup>
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5
- Début de prise à 23°C et 50 % d'humidité résiduelle (heures) : 4 h 30

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,8 ± 0,2 t/m<sup>3</sup>
- Retrait : < 0,8 mm/m
- Résistance en Flexion : 2 à 7 MPa

#### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-2 MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES :

- Résistance en compression : Catégorie M 10
- Teneur en chlorure : ≤ 0,1 %
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ 15/35
- Conductivité thermique (λ<sub>10, sec</sub>) : ≈ 1,28 W/mK (valeur tabulée)
- Absorption d'eau : C ≤ 0,5 kg/m<sup>2</sup>.min<sup>0,5</sup>
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

- Durabilité (résistant au gel et dégel) : Évaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les blocs seront sains, propres, cohésifs et exempts de tous résidus ou autres pouvant nuire à leur bonne adhérence.
- Les blocs ne devront pas ressuyer l'humidité.

### PRÉPARATION DU MORTIER

- Il peut se faire manuellement ou mécaniquement.
- Afin d'obtenir un mélange homogène, il est préférable de le mélanger à la bétonnière ou au malaxeur.
- Le dosage en eau est de 3 à 3,6 litres par sac de 30 kg et, est à ajuster en fonction des conditions climatiques et de la consistance du mortier pour une pose correcte des matériaux sans écraser le joint.

### APPLICATION EN MORTIER DE MONTAGE

- L'application peut être manuelle ou mécanique, sur toute la surface du matériau ou par boudins (2 externes et 1 intérieur).
- L'épaisseur du joint après pose, doit être de 10 à 15 mm en joint horizontal.
- Le joint vertical sera sec ou rempli.

### APPLICATION EN CHAPE

- Réaliser une mini chape de 10 à 30 mm adhérente, sur barbotine :**
- Préparation de la barbotine :
- Mélanger 1 volume de ciment avec 2 volumes de sable de 4 mm, puis gâcher le produit dans un volume de résine d'accrochage PRB LATEX mélangé à 2 volumes d'eau.

- Mélanger à consistance crémeuse puis étaler la barbotine au balai, en couche de quelques millimètres d'épaisseur.
- Réaliser la chape en mortier de montage à l'avancement sur la barbotine encore fraîche et collante.
- Dresser la chape sur 10 à 30 mm maximum à la règle en serrant sur le support, puis tirer à la règle et talocher ou surfacer au plateau inox, en fonction de la finition souhaitée.

#### Réaliser une chape désolidarisée, de 4 à 7 cm d'épaisseur :

- Désolidariser la chape du support avec un film polyane.
- Mettre en œuvre la chape en mortier de montage de 4 à 7 cm d'épaisseur.

- Tirer à la règle et talocher, la chape peut être surfacée au plateau inox ou à l'hélicoptère, en fonction de la finition souhaitée (treillis d'armature obligatoire 26.2).

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.