

532 UTAREP H 80 C



LES + PRODUIT

- ▶ Marquage CE selon EN 1504-4
- ▶ Excellente adhérence sur surface sèche ou légèrement humide
- ▶ Collage béton durci sur béton durci
- ▶ Marque NF « produits de collage structural » selon référentiel NF030

CONSUMMATION

- ▶ Environ 1,5 kg/m² pour 1 film d'1 mm

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Produit de collage structural selon référentiel NF 030
- ▶ Déclaration des Performances CE www.certification.afnor.org

CONDITIONNEMENT

- ▶ Kit de 1 kg
- ▶ Kit de 5 kg

CONSERVATION

- ▶ **24 mois** à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité, du gel et des fortes températures

GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

ASSISTANCE TECHNIQUE : Parex/Group S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Septembre 2020

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO



DESCRIPTION

- Colle époxydique structurale sans solvants, à deux composants.

DOMAINES D'APPLICATION

- Collage d'éléments préfabriqués tels que voussoirs d'ouvrages construits par encorbellement.
- Collage de :
 - métal sur béton
 - pierre sur béton
 - appuis néoprène sur béton
- **532 UTAREP H 80 C** est une colle structurale utilisable dans le domaine de la réparation des structures en béton, relève du marquage CE selon NF EN 1504-4.
- Elle est utilisable pour principe et méthode suivants définis dans cette norme :
 - principe de réparation 4 : renforcement structural
 - méthode 4.4 Renforcement par mortier ou béton collé (béton durci sur béton durci).
- **532 UTAREP H 80 C** est admise à la marque NF comme produit de collage structural béton durci sur béton durci (conformité au référentiel de certification NF 030 AFNOR).
- Compatible avec supports métalliques et supports PVC poncés.
- Permet le collage de **263 LANKOPONTAGE**.

CARACTÉRISTIQUES

- **Présentation :** pâte sans solvant
- **Couleur de la résine :** blanche
- **Couleur durcisseur :** noir
- **Couleur mélange :** gris uniforme
- **Rapport résine/durcisseur :** 1/1 en poids et volume
- **Densité du mélange à + 23°C :** 1,5
- **Extrait sec :** 100 %
- **D.P.U. :** 26 min. à 23°C
- **Temps ouvert :**
 - 3 h à 23°C
 - 45 min à 35°C

Adhérence (MPa) à 28 jours ⁽¹⁾
sur béton par traction directe

Béton sec	> 3
Béton humide	> 2

(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif à 21 % d'eau. (2) Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16 cm conservées à + 23°C et 50 % d'humidité. Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Application réservée uniquement au professionnel. Vente interdite aux particuliers.
- Manipuler dans des zones bien ventilées, sinon porter un masque respiratoire à cartouche A1.
- Porter des vêtements de protection, des gants imperméables en caoutchouc butyle ou nitrile et des lunettes de sécurité contre les projections de liquide.
- Utiliser le produit dès gâchage sinon la polymérisation en masse provoquera un échauffement important et un risque possible de brûlure.
- Consulter les Fiches de Données sécurité avant utilisation.

Résistances mécaniques à 28 jours (MPa) ⁽²⁾

Compression	83 ± 15 MPa (NF EN 12190)
Cisaillement	32 (± 6 MPa)
Module d'élasticité	4 500 MPa (NF EN 13412)
Température de transition vitreuse	55°C (NF EN 12614)

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les températures du support et de l'air lors de l'application et la réticulation devront être comprises entre 5°C et 35°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80 %.
- Le béton devra être âgé d'au moins 28 jours et sera sain, cohérent et de préférence sec, une légère humidité est tolérée dans la mesure où le support reste mat d'aspect et non ressuant.
- Le support devra être convenablement préparé par sablage ou toute préparation mécanique permettant de lui donner une rugosité de surface.
- Les surfaces à coller doivent être solides et propres.
- Les laitances et parties non adhérentes devront être éliminées par broissage ou sablage.
- Les surfaces seront ensuite soigneusement dépoussiérées.

■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Les constituants prédosés, résine et durcisseur, doivent être soigneusement mélangés au moment de l'emploi sous agitation mécanique (agitateur électrique faible vitesse : 300 tours/min).
- Le malaxage doit se poursuivre jusqu'à obtention d'une pâte uniformément grise exempte de filaments.

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Le produit sera appliqué à la spatule crantée, à la truelle, au gant ou à la brosse.
- L'épaisseur moyenne du film de colle déposé est d'environ 1 mm avant assemblage.
- Le collage doit être systématiquement réalisé lorsque le produit est poisseux.
- Nettoyage du matériel au **725 LANKODILPOX**.