

La société DBO Expert France certifie que l'ensemble des produits composants ce pack d'étanchéité pour filtre à sable drainé et non drainé sont conformes aux nouvelles normes française de mise en œuvre des dispositifs d'assainissement autonome exigés par le DTU 64.1

caractéristiques du film noir pour filtre a sable drainé:

Caractéristique	Norme d'essai	Valeur exigée au DTU 64.1	Valeur DBO Expert France
Epaisseur	NF EN ISO 4593	> 400 µm	400 µm

caractéristiques du géotextile :

Caractéristique	Norme d'essai	Valeur exigée au DTU 64.1	Valeur DBO Expert France
Résistance à la traction	NF EN ISO 10319	>12 kN/m	12 Kn
Allongement à la traction	NF EN ISO 10319	>30 %	SP= 45% ST= 55%
Perméabilité normale en plan	NF EN ISO 11058	>50 mm/s	65 mm/s
Ouverture de filtration	NF EN ISO 12956	63µm <OF<100µm	80 µm

caractéristiques de la grille de filtration :

Caractéristique	Norme d'essai	Valeur exigée au DTU 64.1	Valeur DBO Expert France
Résistance à la traction	NF EN ISO 10319	>12 kN/m	SP = 28 Kn ST = 17 kN
Allongement à la traction	NF EN ISO 10319	>30 %	30 %
Perméabilité normale en plan	NF EN ISO 11058	>100 mm/s	130 mm/s
Ouverture de filtration	NF EN ISO 12956	400 µm <OF<600µm	410 µm