

weber.rep VM 216

MORTIER DE RÉPARATION ET DE PROTECTION PROJECTION PAR VOIE MOUILLÉE

- + Mortier de réparation classe R3 selon norme NF EN 1504-3
- + Revêtement de protection selon norme NF EN 1504-2
- + Applicable en forte épaisseur
- + Résistant au contact chimique des effluents
- + Projetable sur grande longueur (> 150 m)



25 kg

image
en cours
de réalisation...

Produit(s) associé(s)

- weber.rep fer
- weber.dry stop
- weber curing
- treillis soudé

DOMAINE D'UTILISATION

- ◆ réparation généralisée, imperméabilisation et protection des ouvrages souterrains (tunnels, réseaux d'assainissement, galeries, ...)
- ◆ protection d'ouvrage soumis à des contraintes d'abrasion hydraulique et agressions chimiques : bassins, déversoirs, radiers, banquettes et piédroits de réseaux d'assainissement

SUPPORTS

- ◆ béton ou éléments de maçonnerie

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

REVÊTEMENTS COMPATIBLES

- ◆ tous revêtements de finition applicables sur béton

LIMITES D'EMPLOI

- ◆ ne pas appliquer :
 - sur des supports en plâtre
 - sur des surfaces peintes ou recouvertes d'un revêtement organique (éliminer au préalable le revêtement)
 - sur support friable ou peu résistant (maçonnerie de bloc de béton cellulaire, de pierre tendre, de brique creuse, ...)
- ◆ ne convient pas pour la réparation de sols industriels ou à forte circulation. Dans ce cas, **weber.rep VM 216** doit être recouvert par un revêtement adapté
- ◆ ne résiste pas au contact avec des solutions acides (pH<4)

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- ◆ pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- ◆ les consignes de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS), accessible sur www.quickfds.fr/weber
- ◆ les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

épaisseurs d'application

- ◆ entre 15 à 80 mm
- ◆ sur surfaces horizontales : entre 20 et 100 mm
- ◆ recouvrement sur armatures : >20 mm
- ◆ par passe sur surfaces verticales : ≤50 mm
- ◆ par passe en sous-face : ≤25 mm
- ◆ début de prise à 20 °C : 4 heures
- ◆ fin de prise à 20 °C : 6 heures

délais de recouvrement

- ◆ par revêtement organique ou carrelage : 14 jours
- ◆ par enduit hydraulique : 3 jours

Ces délais à +20 °C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

IDENTIFICATION

- ◆ composition : liant hydraulique, sables et granulats silico-calcaires, adjuvants spécifiques non chlorés, fibres
- ◆ granulométrie : 0/3 mm

PERFORMANCES

résistance en compression

| Méthode de mesure | Norme NF EN 12190 (prismes 4x4x16 cm) |
|-------------------|---------------------------------------|
| 24 heures | 15 MPa |
| 7 jours | 35 MPa |
| 28 jours | 50 MPa |
| 90 jours | 60 MPa |

Valeurs moyennes mesurées à +20 °C au dosage en eau nominal de 15,5 %.

résistance en traction par flexion à 28 jours

(NF P 15-471) : ≥7,5 MPa

densité produit durci à 28 jours : environ 2

| | Résistance à l'abrasion (indice CNR) |
|---------|--------------------------------------|
| 7 jours | < 3 |

| | Résistance à l'abrasion (indice CNR) |
|----------|---|
| 28 jours | < 2 |

Valeurs moyennes mesurées à +20 °C au dosage en eau nominal de 15,5 %.

- ◆ tenue à la pression d'eau (NF P 18-862) >1 MPa
- ◆ tenue à la contre-pression d'eau (NF P 18-862) >1 MPa
- ◆ **CE selon NF EN 1504-3**
 - adhérence ≥1,5 MPa
 - retrait/expansion empêché ≥1,5 MPa
 - résistance à la compression : classe R3
 - teneur en ions chlorures ≤0,05 %
 - résistance à la carbonatation : essai réussi
 - module d'élasticité ≥15 GPa
 - résistance au glissement et au dérapage : classe III
 - absorption capillaire ≤0,5 kg.m⁻².h^{-0,5}
 - réaction au feu : A1
- ◆ **CE selon NF EN 1504-2**
 - retrait linéaire ≤0,3 %
 - perméabilité au CO₂ : PND
 - perméabilité à la vapeur d'eau : classe I
 - absorption capillaire et perméabilité à l'eau : <0,1 kg.m⁻².h^{-0,5}
 - compatibilité thermique/chocs thermiques sans sels ≥1,5 MPa
 - adhérence ≥1,5 MPa
 - adhérence sur béton humide ≥1,5 MPa
 - réaction au feu : A1

résistances chimiques

| Milieu | Niveau de résistance |
|---------------------------|----------------------|
| eau de mer | + |
| eaux sulfatées | + |
| eaux pures | (+) |
| milieu basique (pH = 12) | (+) |
| acide sulfurique (pH = 4) | (+) |
| acide acétique (pH = 4) | (+) |
| acide lactique (pH = 2) | o |

+ : **weber.rep VM 216** est bien adapté au milieu considéré
 (+) : **weber.rep VM 216** n'est adapté qu'en cas d'agression légère ou contact occasionnel
 o : **weber.rep VM 216** ne résiste pas au milieu considéré : une protection complémentaire est nécessaire
 Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais en laboratoire sur produit durci. Elles peuvent être sensiblement modifiées par les conditions de mise en œuvre.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ◆ résistance en compression selon NF P 18-406 : PV CETE Lyon N°B 32209
- ◆ résistance à l'abrasion : PV CNR
- ◆ résistance en pression et contre-pression : PV CEBTP
- ◆ tenue à l'eau de mer et à haute teneur en sulfates : PV CEBTP
- ◆ liant hydraulique normalisé PMES (NF P 15-301), recommandé pour les travaux souterrains en milieu agressif (norme FDP 15-010) et adapté aux classes d'environnement XA2 et XA3 (norme NF EN 206-1)
- ◆ norme NF EN 1504-3
- ◆ norme NF EN 1504-2

RECOMMANDATIONS

- ◆ appliquer selon les prescriptions relatives à la projection par voie mouillée définies dans les normes NF P 95-102, NF P 95-107 et NF EN 14487-2
- ◆ dans le cas où le dressage de la première couche s'avère nécessaire, il est recommandé de limiter au minimum le nombre de passages de la règle, ce afin de ne pas détériorer l'adhérence du produit sur le support
- ◆ par temps chaud ou vent sec, protéger la couche de finition de la dessiccation par application du produit de cure **weber curing** ou par humidification
- ◆ pour la projection avec grande longueur de tuyaux, s'assurer de l'adaptation et du réglage du matériel. Vérifier la puissance de la machine et prévoir l'emploi d'un compresseur d'air additionnel

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- ◆ préparer le support conformément aux prescriptions des normes (NF P 95-101, NF P 95-102 ou NF P 95-107 et NF EN 14887-2). Éliminer toutes les parties non adhérentes ou défectueuses de façon à obtenir un support sain, dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de laitance.
- ◆ dans le cas de venues d'eau, celles-ci doivent être stoppées avec le mortier de colmatage à prise ultra rapide **weber.dry stop**
- ◆ en présence d'anciennes armatures oxydées : les dégager complètement et éliminer la rouille jusqu'à l'obtention d'un fer sain puis dépoussiérer soigneusement. Appliquer une couche de madafer pour les passer et laisser sécher une heure avant l'application de **weber.rep VM 216**

CONDITIONS D'APPLICATION

- ◆ température d'emploi : de +5 °C à +35 °C
- ◆ ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou avec risque de gel dans les 24 heures
- ◆ éviter l'application en plein soleil

APPLICATION

1

dosage en eau

- ◆ entre 15 % et 16 %, soit de 3,8 à 4 l d'eau par sac de 25 kg

2

préparation

- ◆ avant l'application, toujours s'assurer que le support soit humide mais non ruisselant. L'humidification doit être adaptée à la porosité du support et aux conditions climatiques (la prévoir plusieurs heures avant l'application si nécessaire).
- ◆ gâcher **weber.rep VM 216** mécaniquement jusqu'à la consistance souhaitée en respectant les dosages en eau indiqués
- ◆ limiter le malaxage à 2-3 minutes au maximum
- ◆ maintenir le dosage en eau par sac et le temps de mélange constants d'une gâchée à l'autre

3

application

- ◆ appliquer par projection en voie mouillée en une ou plusieurs passes, suivant l'épaisseur et la finition à réaliser
- ◆ les passes successives doivent être appliquées après raidissement des passes précédentes
- ◆ chaque passe peut être laissée brute de projection ou légèrement dressée à la règle
- ◆ pour obtenir une finition talochée ou lissée, appliquer une passe complémentaire d'épaisseur inférieure à 2 cm après durcissement complet des passes précédentes

INFOS PRATIQUES

Unité de vente : sac de 25 kg (palette filmée complète de 48 sacs, soit 1200 kg)

Format de palette : 107x107 cm

Consommation : environ 2 tonnes par m³ de produit en place

Couleur : gris

Outils : machine à projeter avec lance à mortier, règle, truelle,

lisseuse, taloche

Conservation : 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU; Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.