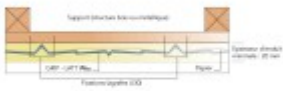
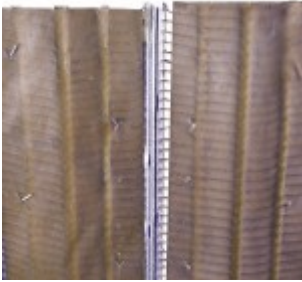


Technical data sheet  
**GRIP-LATT PLUS 6000**  
Support métallique pour enduits Grip-Latt Plus 6000



#### ■ RÉFÉRENCES

- Emballages par palette : 30
- N° d'article : 6000015250

#### ■ DESCRIPTION

- Support métallique pour enduits de type lattes nervuré avec papier
- Enduisage intérieur
- Aluzinc (AZ 150) + papier paraffiné
- Feuilles de 2,50 m de longueur x 60 cm de largeur
- Épaisseur réelle: 10 mm
- Poids: 1,27 kg/m<sup>2</sup> (+/- 10%)
- Bandes de papier paraffiné de 87 mm apposées entre les nervures principales
- Facilite les travaux d'enduisage, et agit également comme isolant thermique, acoustique et pour les enduits résistant au feu

#### ■ ÉPAISSEUR DE L'ENDUIT

20 mm

#### ■ FABRICATION

Support d'enduit profilé à partir d'une bande pré-découpée de qualité acier aluzinc (AZ 150) selon la norme EN 10215

#### ■ PRÉCAUTIONS DE MISE EN OEUVRE

Il faut toujours se renseigner auprès du fabricant pour vérifier la compatibilité de l'enduit avec le profilé utilisé.

#### ■ STOCK

6000015250 : En stock

#### ■ PLACEMENT

- Fixer le lattes sur une sous-structure "ouverte" (en bois ou métallique, entraxe des supports de max. 60 cm), au minimum 8 fixations adaptées par m<sup>2</sup> (agrafes galvanisées, clous galvanisés ou chevilles en plastique)
- Enduire le lattes en deux couches (2 x 10 mm min.), soit manuellement, soit par projection, pour atteindre une épaisseur minimale de 20 mm d'enduit