

FICHE TECHNIQUE

PAVES DE JARDIN

PAVÉ MULTIFORMATS VENDÔME

Ces produits sont fabriquées à partir d'un mono-béton haute performance permettant d'atteindre des performances mécaniques adaptées à la pose sur sable. L'aspect des pièces est obtenu à partir de sables sélectionnés et teintés dans la masse.

COMPOSITION

Coloris Tuffeau	Coloris Carbone
<ul style="list-style-type: none">• Ciment CME I 52,5 N• Filler calcaire 0/315• Sable 0/2 roulé siliceux• Sable 0/4 concassé siliceux• Pigments minéraux (sable)• Adjuvant défloculant et réducteur d'eau	<ul style="list-style-type: none">• Ciment CEM I 52,5 N• Filler calcaire 0/315• Sable 0/2 concassé amphibolite• Sable 0/4 concassé siliceux• Sable 0/4 roulé siliceux• Pigments minéraux (carbone)• Adjuvant défloculant et réducteur d'eau• Hydrofuge de masse (carbone)



FABRICATION

Pavé vibro-compressée à démoulage immédiat, teinté masse.

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES ET PHYSIQUES

Format : 80x120 & 120x120 & 160x120 ±2mm - Epaisseur : 45 ±3mm - Poids : 100Kg/m²

Résistance : Résistance à la rupture par fendage > 250 N/mm

CARACTERISTIQUES D'ASPECT

Les produits ne doivent pas présenter de défauts tels qu'épaufrures, fissures ou écaillages visibles à hauteur d'homme et à 2m de distance sous éclairage moyen.

Nuançage : Les pavés sont fabriqués à partir d'agrégats naturels qui peuvent présenter, entre les approvisionnements, de légères variations de teinte. Pour éviter ou atténuer cet effet, il est conseillé d'utiliser des pavés d'une même date de fabrication et/ou de mélanger des pavés provenant de palettes différentes. L'examen des teintes doit toujours être effectué à sec. Il est d'ailleurs vivement conseillé de vérifier l'état des produits avant la pose, car toute réclamation doit être faite avant leur mise en œuvre. Les variations de teinte ne peuvent donner lieu à réclamation.

Efflorescence : Ce terme désigne une réaction chimique aléatoire du ciment de composition ou de pose, qui se manifeste par l'apparition après fabrication ou pose, d'un voile blanchâtre ou de tâches foncées à la surface des produits. Ni systématiques, ni définitives, ces efflorescences sont techniquement inévitables et n'altèrent en rien la qualité des dalles. Ce phénomène naturel, supposé être connu et accepté du client, ne pourra faire l'objet d'aucune garantie de notre part.

CONDITIONNEMENT

Type de palette : perdue 105x105 simple entrée – 864 pièces/palette – 12 m²/palette

Poids palette : 1220Kg - Protection par housse thermo-rétractée

Identification et traçabilité par fiche A4 sous housse

FICHE TECHNIQUE

PRODUITS PRESSES

PAVÉ MULTIFORMATS VENDÔME

PLAN DE CALEPINAGE

1 couche dans la palette est composée de :	1 module est composé de :
A : 32 pavés 12x12	A : 8 pavés 12x12
B : 24 pavés 8x12	B : 6 pavés 8x12
C : 16 pavés 16x12	C : 4 pavés 16x12
1 couche permet de réaliser 4 modules	

