

- Codes d'identification unique du produit type:
Paslode: FullHead BRIGHT, FullHead EG5, FullHead EG12H, FullHead EG12, FullHead HDG, FullHead A2
Haubold: FullHead A2
- Usage prévu: Pour structures bois portantes
- Fabricant: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
- Mandataire: N/A
- Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances: 3
- a) Norme harmonisée: EN 14592:2008+A1:2012
Organisme notifié:
 - VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt
 - Strojirensky zkusebni ustav, s.p. [no. 1015], Tovarni 5, CZE-466 21 JABLONEC nad Nisou

7. Performances déclarées: Le produit est conforme aux performances déclarées dans le tableau 1.

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

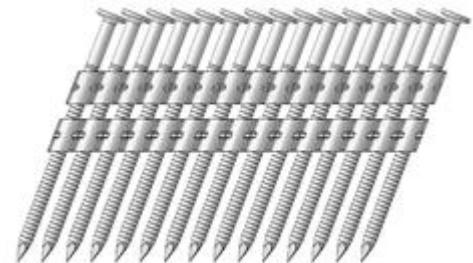
Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 18.04.2023

Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails

Strip angle: 17°/ 21°/ 34°



Symbole	Surface	Classe de service	Protection anticorrosion	Matière	Standard acier
	BRIGHT EG5 – ELECTROGALV.	1	-	AISI 1008	ASTM A510
	EG12H* - ELECTROGALV. EG12 - ELECTROGALV.	2	>12µm Zinc	19MnB4Cr AISI 1008	EN 10269 ASTM A510
	HDG - HOT DIPPED GALV.	3	>55µm Zinc	AISI 1008 / C9D	ASTM A510 / ISO 16120-2
	A2 / A4 - STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

*H = Heat treated

Déclaration des Performances DoP 008/2023.1

Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails - 17°/ 21°/ 34°

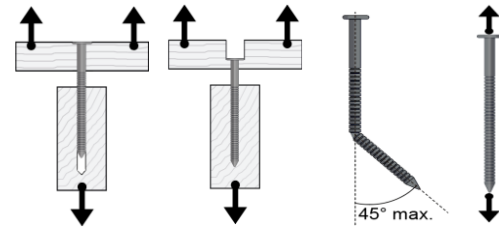
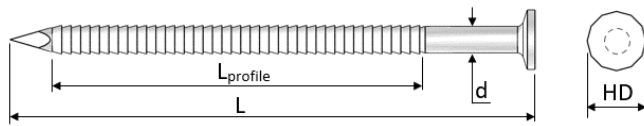


Tableau 1: Performances déclarées

Type de clou	Diamètre clou	Longueur	Longueur crantée	Diamètre tête/ Surface tête	Longueur de pointe	Paramètre d'arrachement	Paramètre de Déboulonnage	Moment de flexion	Résistance à la traction
	d [mm]	L [mm]	L _{profile} [mm]	HD [mm/mm ²]	[mm]	f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	F _{tens,k} [kN]

● FullHead BRIGHT

LISSE	3,3	65	N/A	7,1 /39	5	2,4	8,5	4650	NPD
SCREW	2,8	70 - 80	61	6,8 /36	4,2	4	20	3350	NPD
	3,1	90	73	7,1 /39	4,7	4	21	4600	
	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	

● FullHead EG5

SCREW	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	NPD
-------	-----	-----	----	----------	---	---	----	------	-----

● FullHead EG12H

NailScrew	2,8	50 - 75	31-46	7,0 /38	4,2	8	18	2500	NPD
-----------	-----	---------	-------	---------	-----	---	----	------	-----

● FullHead EG12

CRANTÉ	2,8	65	48	6,8 /36	4,2	7	20	2550	NPD
	3,1	75 - 90	58 - 68	7,1 /39	4,7	7	21	3000	
	3,3	65	48	7,1 /39	5	7	16	5600	
SCREW	3,3	90	68	7,1 /39	5	4	16	5800	NPD

● FullHead HDG

CRANTÉ	2,5*	50	37	5,85 /26	3,7	8	20	1600	NPD
	3,1	65 - 90	47 - 68	7,1 /39	4,7	8	21	2400	
JAGGED	2,8	55 - 75	Full	6,8 /36	4,2	5	18	2400	NPD
	3,1	90	Full	7,0 /38	4,3	5	18	3000	

● FullHead A2

CRANTÉ	2,8	25-32	16 - 23	7,1 /39	3,1	6,1	-	2950	NPD
	2,8	55	36	6,8 /36	4,2	7	20	2600	
NailScrew	2,8	50 - 75	31 - 46	7,0 /38	4,2	8	18	1150	NPD

● FullHead A2

CRANTÉ	2,5	25	16	6,8 /36	3,1	6,7	-	1450	NPD
--------	-----	----	----	---------	-----	-----	---	------	-----

haubold®

Valeurs déclarées selon EN 14592:2008 + A1:2012

Résistance à la traction du fil, f_u min. 600 ou 700 N/mm²

f_{ax,k} et f_{head,k} sont testés avec une densité de bois de 350 kg/m³

Type de revêtement: 2 (pour faciliter l'enfoncement), généralement pour les clous de longueur ≥ 75 mm

NPD = Sans performance définie

* Noir / Terracotta têtes peintes