

- Codes d'identification unique du produit type:  
Paslode: FullHead BRIGHT, FullHead EG5, FullHead EG12H, FullHead EG12, FullHead HDG, FullHead A2  
Haubold: FullHead A2
- Usage prévu: Pour structures bois portantes
- Fabricant: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
- Mandataire: N/A
- Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances: 3
- a) Norme harmonisée: EN 14592:2008+A1:2012  
Organisme notifié:
  - VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt
  - Strojirensky zkusebni ustav, s.p. [no. 1015], Tovarni 5, CZE-466 21 JABLONEC nad Nisou

7. Performances déclarées: Le produit est conforme aux performances déclarées dans le tableau 1.

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

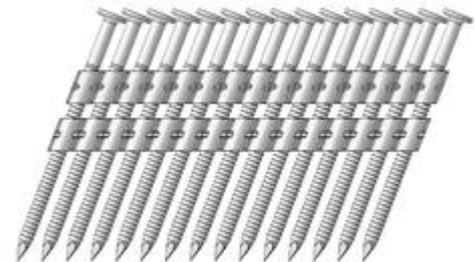
Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 18.04.2023

## Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails

Strip angle: 17°/ 21°/ 34°



Symbole	Surface	Classe de service	Protection anticorrosion	Matière	Standard acier
	<b>BRIGHT</b> <b>EG5 – ELECTROGALV.</b>	1	-	AISI 1008	ASTM A510
	<b>EG12H* - ELECTROGALV.</b> <b>EG12 - ELECTROGALV.</b>	2	>12µm Zinc	19MnB4Cr AISI 1008	EN 10269 ASTM A510
	<b>HDG - HOT DIPPED GALV.</b>	3	>55µm Zinc	AISI 1008 / C9D	ASTM A510 / ISO 16120-2
	<b>A2 / A4 - STAINLESS STEEL</b>	3	-	A2/A4	EN 10088-1

\*H = Heat treated

# Déclaration des Performances DoP 008/2023.1

Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails - 17°/ 21°/ 34°

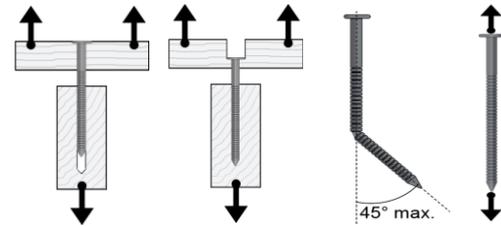
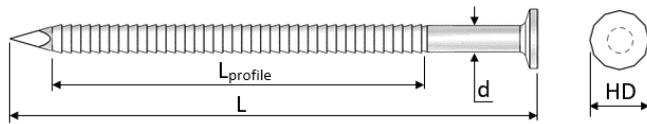


Tableau 1: Performances déclarées

Type de clou	Diamètre clou	Longueur	Longueur crantée	Diamètre tête/ Surface tête	Longueur de pointe	Paramètre d'arrachement	Paramètre de Déboulonnage	Moment de flexion	Résistance à la traction
	d [mm]	L [mm]	L <sub>profile</sub> [mm]	HD [mm/mm <sup>2</sup> ]	[mm]	f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	M <sub>y,k</sub> [Nmm]	F <sub>tens,k</sub> [kN]

## ● FullHead BRIGHT

LISSE	3,3	65	N/A	7,1 /39	5	2,4	8,5	4650	NPD
SCREW	2,8	70 - 80	61	6,8 /36	4,2	4	20	3350	NPD
	3,1	90	73	7,1 /39	4,7	4	21	4600	
	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	

## ● FullHead EG5

SCREW	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	NPD
-------	-----	-----	----	----------	---	---	----	------	-----

## ● FullHead EG12H

NailScrew	2,8	50 - 75	31-46	7,0 /38	4,2	8	18	2500	NPD
-----------	-----	---------	-------	---------	-----	---	----	------	-----

## ● FullHead EG12

CRANTÉ	2,8	65	48	6,8 /36	4,2	7	20	2550	NPD
	3,1	75 - 90	58 - 68	7,1 /39	4,7	7	21	3000	
	3,3	65	48	7,1 /39	5	7	16	5600	
SCREW	3,3	90	68	7,1 /39	5	4	16	5800	NPD

## ● FullHead HDG

CRANTÉ	2,5*	50	37	5,85 /26	3,7	8	20	1600	NPD
	3,1	65 - 90	47 - 68	7,1 /39	4,7	8	21	2400	
JAGGED	2,8	55 - 75	Full	6,8 /36	4,2	5	18	2400	NPD
	3,1	90	Full	7,0 /38	4,3	5	18	3000	

## ● FullHead A2

CRANTÉ	2,8	25-32	16 - 23	7,1 /39	3,1	6,1	-	2950	NPD
	2,8	55	36	6,8 /36	4,2	7	20	2600	
NailScrew	2,8	50 - 75	31 - 46	7,0 /38	4,2	8	18	1150	NPD

## ● FullHead A2

CRANTÉ	2,5	25	16	6,8 /36	3,1	6,7	-	1450	NPD
--------	-----	----	----	---------	-----	-----	---	------	-----

haubold®

Valeurs déclarées selon EN 14592:2008 + A1:2012

Résistance à la traction du fil, f<sub>u</sub> min. 600 ou 700 N/mm<sup>2</sup>

f<sub>ax,k</sub> et f<sub>head,k</sub> sont testés avec une densité de bois de 350 kg/m<sup>3</sup>

Type de revêtement: 2 (pour faciliter l'enfoncement), généralement pour les clous de longueur ≥ 75 mm

NPD = Sans performance définie

\* Noir / Terracotta têtes peintes