

**Code d'identification unique :**
**weber.therm PPE**
**Usage prévu :**

Système d'isolation thermique extérieure par enduit destiné à l'isolation extérieure des murs de bâtiments

**Fabricant :**

Saint-Gobain Weber France - Rue de Brie – BP 84 – Servon 77253 Brie-Comte-Robert Cedex

**Systèmes d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances :**

Système 2+ et système 1 pour la réaction au feu

**Evaluation technique européenne :**

L'organisme notifié : CSTB n° 0679

A délivré l'Agrément Technique Européen n° ETA-04/0009 sur la base de l'ETAG 004 de 2008

A délivré le certificat du contrôle de production en usine (système 2+) et le certificat de constance des performances (système 1)

**Description du système et Performances déclarées**

a) Description du système

Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées
<b>1. Système collé</b>	<b>1.1 Produit d'isolation</b> Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	PSE weber.therm gris	DoP du fabricant de PSE	
	<b>1.2 Colles</b>		
	weber.therm motex	- Non concerné	ETAG 004 : 2008
	weber.fix pro	- Non concerné	
	weber.therm collage	- Non concerné	
weber.col plus	- Non concerné		
Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées
<b>2. Système fixé mécaniquement par profilés</b>	<b>2.1 Produit d'isolation</b> Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc FM	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	<b>2.2 Profilés</b>		
	Profilés horizontaux	- Non concerné	ETAG 004 : 2008
	Profilés verticaux	- Non concerné	
	<b>2.3 Chevilles pour profilés</b>		
	Ejotherm NK U	DoP du fabricant de cheville	ETAG 014 : 2011
Ejotherm SD K U	DoP du fabricant de cheville		
Spit Hit M	DoP du fabricant de cheville		

<b>3. Système</b> fixé mécaniquement par chevilles et produit de calage complémentaire	<b>3.1 Produit d'isolation</b> Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	PSE weber.therm gris	DoP du fabricant de PSE	
	<b>3.2 Calage</b>		
	weber.therm motex	- Non concerné	ETAG 004 : 2008
	weber.fix pro	- Non concerné	
	weber.therm collage	- Non concerné	
	weber.col plus	- Non concerné	
	<b>3.3 Chevilles pour panneaux isolants</b>		
	Ejotherm STR U, STR U 2G	DoP du fabricant de cheville	ETAG 014 : 2011
	Ejotherm NT U	DoP du fabricant de cheville	
	Ejotherm NTK U	DoP du fabricant de cheville	
	Ejot H1 eco	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer TERMOZ 8 U, 8 UZ	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer TERMOZ 8 N, 8 NZ	DoP du fabricant de cheville	
	Hilti SX-FV	DoP du fabricant de cheville	
Hilti SD-FV 8	DoP du fabricant de cheville		
Koelner KI-10, KI-10M	DoP du fabricant de cheville		
Koelner KI-10, KI-10NS	DoP du fabricant de cheville		
Koelner TFIX-8M	DoP du fabricant de cheville		
Koelner TFIX-8S, TFIX-8ST	DoP du fabricant de cheville		
<b>Tous systèmes</b>	<b>4. Couche de base</b>		
	weber.therm PPE	- Non concerné	
	<b>5. Armature en fibre de verre</b>		
	<b>5.1 Armature normale</b>		
	R131 A 101 C+	- Non concerné	
	R131 A 102 C+	- Non concerné	
	<b>5.2 Armature renforcée (en complément de l'armature normale)</b>		
	ARS 208	- Non concerné	
	<b>6. Revêtements de finition</b>		
	weber.tene XL+	- Non concerné	
weber.tene XL+i	- Non concerné		

b) Performances du système : caractéristiques essentielles

**Réaction au feu – EN 13501-1 : 2007**

Configuration	Euroclasse EN 13501-1 : 2007
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Produit isolant :</b> PSE, Euroclasse E, épaisseur <math>\leq</math> 300 mm</li> <li>• <b>Couche de base armée :</b> weber.therm PPE</li> <li>• <b>Revêtements de finition :</b> weber.tene XL+i</li> </ul>	B-s2, d0
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Produit isolant :</b> PSE, Euroclasse E, épaisseur <math>\leq</math> 300 mm</li> <li>• <b>Couche de base armée :</b> weber.therm PPE</li> <li>• <b>Revêtements de finition :</b> weber.tene XL+</li> </ul>	D-s2, d0

**Reprise d'eau – ETAG 004 : 2008**

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	Reprise d'eau après 24 heures	
	< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	> 0,5 kg/m <sup>2</sup>
weber.tene XL+ weber.tene XL+i	X	

**Comportement hygrothermique – ETAG 004 : 2008**

weber.therm motex est évalué comme résistant aux cycles hygrothermiques

**Comportement au gel/dégel – ETAG 004 : 2008**

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	
weber.tene XL+ weber.tene XL+i	Résistant

**Résistance au choc – ETAG 004 : 2008**

Systèmes d'enduit : Couche de base + revêtements de finition indiqués ci-dessous :	Simple armature normale	Double armature normale	Armature renforcée + armature normale
weber.tene XL+ weber.tene XL+i	Catégorie II		Catégorie I

## Perméabilité à la vapeur d'eau – ETAG 004 : 2008

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	Epaisseur d'air équivalente en m
weber.tene XL+	≤ 1 m
weber.tene XL+i	≤ 2 m

## Substances dangereuses – ETAG 004 : 2008

Pas de dégagement de substance dangereuse

## Sécurité d'utilisation – ETAG 004 : 2008

### Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système collé

Le système peut être mis en place par application de la colle sur une surface minimale de 30% du panneau isolant

### Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système calé chevillé (exprimé en Pa)

panneaux de dimensions 1000 × 500 mm

	nombre de chevilles par panneau [par m <sup>2</sup> ]			
	3 [6]	4 [8]	5 [10]	6 [12]
60 mm ≤ e < 80 mm	1185	1625	1995	2370
80 mm ≤ e < 100 mm	1525	2090	2570	3055
e ≥ 100 mm	1635	2205	2735	3270

panneaux de dimensions 1200 × 600 mm

	nombre de chevilles par panneau [par m <sup>2</sup> ]			
	5 [6,9]	6 [8,3]	7 [9,7]	8 [11,1]
60 mm ≤ e < 80 mm	1385	1645	1905	2210
80 mm ≤ e < 100 mm	1785	2120	2455	2845
e ≥ 100 mm	1900	2270	2635	3035

### Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système fixé par profilés

fixation des panneaux isolants par profilés horizontaux et :	dimensions des panneaux (mm)	résistance de calcul (Pa)
profilés de jonction verticaux (raidisseurs)	500 x 500	1110
	1000 x 500*	1100
profilés de maintien verticaux d'au moins 20 cm avec 1 cheville au milieu	500 x 500	1775
profilés de maintien verticaux de 40 à 43 cm avec 2 chevilles espacées de 30 cm	500 x 500	2440
	1000 x 600*	1255

**Résistance thermique – ETAG 004 : 2008**

Résistance thermique $R_{ETICS} = R_{is} + R_{enduit}$ ( $m^2.k/W$ )	Epaisseur isolant	10 cm	15 cm	20 cm
	PSE blanc $\lambda = 0,038$ W/m.K	2,65	3,97	5,28
	PSE gris $\lambda = 0,032$ W/m.K	3,15	4,71	6,27

**Durabilité – ETAG 004 : 2008**

Satisfaisant

**Les performances du système identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) n°305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.**

**Signé le 20 janvier 2015 à Servon pour le fabricant et en son nom par :**

Erwan Dupuy, Directeur Général



## Déclaration des Performances n° J 02 1

**1 Code d'identification unique :**

weber.therm PPE

**2 Numéro permettant l'identification du produit de construction:**

Voir emballage de la couche de base : nom du produit, date de fabrication, numéro de lot, centre de fabrication

**3 Usage prévu :**

Système d'isolation thermique extérieure par enduit destiné à l'isolation extérieure des murs de bâtiments

**4 Nom, raison sociale et adresse de contact du fabricant :**

Saint-Gobain Weber France  
Rue de Brie – BP 84 – Servon 77253 Brie-Comte-Robert Cedex

**5 Nom et adresse de contact du mandataire:** Non applicable

**6 Systèmes d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances :**

Système 2+ et système 1 pour la réaction au feu

**7 Norme harmonisée :** Non applicable

**8 Déclaration des performances pour laquelle une évaluation technique européenne a été délivrée**

Organisme notifié : CSTB n° 0679

A délivré l'Agrément Technique Européen n° ETA-04/0009 sur la base de l'ETAG 004 de 2012

A délivré le certificat de contrôle de production en usine

**9 Description du système et Performances déclarées**

**9.1 Description du système**

Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées
<b>1. Système collé</b>	<b>1.1 Produit d'isolation</b> Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	PSE weber.therm gris	DoP du fabricant de PSE	
	<b>1.2 Colles</b>		
	weber.therm motex	- Non concerné	ETAG 004 : 2012
	weber.fix pro	- Non concerné	
	weber.therm collage	- Non concerné	
weber.col plus	- Non concerné		

Méthode de fixation	Composants	DoP	Spécifications techniques harmonisées
<b>2. Système</b> fixé mécaniquement par profilés	<b>2.1 Produit d'isolation</b> Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc FM	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	<b>2.2 Profilés</b>		
	Profilés horizontaux	- Non concerné	ETAG 004 : 2012
	Profilés verticaux	- Non concerné	
	<b>2.3 Cheilles pour profilés</b>		
	Ejotherm NK U	DoP du fabricant de cheville	ETAG 014 : 2011
	Ejotherm SD K U	DoP du fabricant de cheville	
Spit Hit M	DoP du fabricant de cheville		
<b>3. Système</b> fixé mécaniquement par chevilles et produit de calage complémentaire	<b>3.1 Produit d'isolation</b> Panneaux en polystyrène expansé (PSE)		
	PSE weber.therm blanc	DoP du fabricant de PSE	EN 13163 : 2011
	PSE weber.therm gris	DoP du fabricant de PSE	
	<b>3.2 Calage</b>		
	weber.therm motex	- Non concerné	ETAG 004 : 2012
	weber.fix pro	- Non concerné	
	weber.therm collage	- Non concerné	
	weber.col plus	- Non concerné	
	<b>3.3 Chevilles pour panneaux isolants</b>		
	Ejotherm STR U, STR U 2G	DoP du fabricant de cheville	ETAG 014 : 2011
	Ejotherm NT U	DoP du fabricant de cheville	
	Ejotherm NTK U	DoP du fabricant de cheville	
	Ejot H1 eco	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer TERMOZ 8 U, 8 UZ	DoP du fabricant de cheville	
	Fischer TERMOZ 8 N, 8 NZ	DoP du fabricant de cheville	
	Hilti SX-FV	DoP du fabricant de cheville	
	Hilti SD-FV 8	DoP du fabricant de cheville	
Koelner KI-10, KI-10M	DoP du fabricant de cheville		
Koelner KI-10, KI-10NS	DoP du fabricant de cheville		
Koelner TFIX-8M	DoP du fabricant de cheville		
Koelner TFIX-8S, TFIX-8ST	DoP du fabricant de cheville		

<b>Tous systèmes</b>	<b>4. Couche de base</b>		ETAG 004 : 2012
	weber.therm PPE	- Non concerné	
	<b>5. Armature en fibre de verre</b>		
	<b>5.1 Armature normale</b>		
	R131 A 101 C+	- Non concerné	
	R131 A 102 C+	- Non concerné	
	<b>5.2 Armature renforcée (en complément de l'armature normale)</b>		
	ARS 208	- Non concerné	
	<b>6. Revêtements de finition</b>		
	weber.tene XL+	- Non concerné	
	weber.tene XL+i	- Non concerné	

## 9.2 Performances du système : caractéristiques essentielles

### Réaction au feu – EN 1350161 : 2007

Configuration	Euroclasse EN 13501-1 : 2007
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Produit isolant :</b> PSE, Euroclasse E, épaisseur ≤ 300 mm</li> <li>• <b>Couche de base armée :</b> weber.therm PPE</li> <li>• <b>Revêtements de finition :</b> weber.tene XL+i</li> </ul>	B-s2, d0
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Produit isolant :</b> PSE, Euroclasse E, épaisseur ≤ 300 mm</li> <li>• <b>Couche de base armée :</b> weber.therm PPE</li> <li>• <b>Revêtements de finition :</b> weber.tene XL+</li> </ul>	D-s2, d0

### Reprise d'eau – ETAG 004 : 2012

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	Reprise d'eau après 24 heures	
	< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	> 0,5 kg/m <sup>2</sup>
weber.tene XL+ weber.tene XL+i	X	

### Comportement hygrothermique – ETAG 004 : 2012

weber.therm motex est évalué comme résistant aux cycles hygrothermiques



**Comportement au gel/dégel – ETAG 004 : 2012**

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci-dessous	
weber.tene XL+ weber.tene XL+i	Résistant

**Résistance au choc – ETAG 004 : 2012**

<b>Systèmes d'enduit :</b>  Couche de base + revêtements de finition indiqués ci-dessous :	<b>Simple armature normale</b>	<b>Double armature normale</b>	<b>Armature renforcée + armature normale</b>
<b>weber.tene XL+ weber.tene XL+i</b>	Catégorie II		Catégorie I

**Perméabilité à la vapeur d'eau – ETAG 004 : 2012**

Système d'enduit : Couche de base + produit d'impression + revêtement de finition ci- dessous	Epaisseur d'air équivalente en m
weber.tene XL+	$\leq 1$ m
weber.XL+i	$\leq 2$ m

**Substances dangereuses – ETAG 004 : 2012**

Pas de dégagement de substance dangereuse

**Sécurité d'utilisation – ETAG 004 : 2012**

**Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système collé**

Le système peut être mis en place par application de la colle sur une surface minimale de 30% du panneau isolant

### Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système calé chevillé (exprimé en Pa)

panneaux de dimensions 1000 × 500 mm

	nombre de chevilles par panneau [par m <sup>2</sup> ]			
	3 [6]	4 [8]	5 [10]	6 [12]
60 mm ≤ e < 80 mm	1185	1625	1995	2370
80 mm ≤ e < 100 mm	1525	2090	2570	3055
e ≥ 100 mm	1635	2205	2735	3270

panneaux de dimensions 1200 × 600 mm

	nombre de chevilles par panneau [par m <sup>2</sup> ]			
	5 [6,9]	6 [8,3]	7 [9,7]	8 [11,1]
60 mm ≤ e < 80 mm	1385	1645	1905	2210
80 mm ≤ e < 100 mm	1785	2120	2455	2845
e ≥ 100 mm	1900	2270	2635	3035

### Adhérence sur support et sur polystyrène expansé du système fixé par profilés

fixation des panneaux isolants par profilés horizontaux et :	dimensions des panneaux (mm)	résistance de calcul (Pa)
profilés de jonction verticaux (raidisseurs)	500 x 500	1110
	1000 x 500	1100
profilés de maintien verticaux d'au moins 20 cm avec 1 cheville au milieu	500 x 500	1775
profilés de maintien verticaux de 40 à 43 cm avec 2 chevilles espacées de 30 cm	500 x 500	2440
	1000 x 600	1255

### Résistance thermique – ETAG 004 : 2012

Résistance thermique $R_{ETICS} = R_{is} + R_{enduit}$ (m <sup>2</sup> .k/W)	Epaisseur isolant	10 cm	15 cm	20 cm
	PSE blanc $\lambda = 0,038$ W/m.K	2,65	3,97	5,28
	PSE gris $\lambda = 0,032$ W/m.K	3,15	4,71	6,27

**Durabilité – ETAG 004 : 2012**

Satisfaisant

**10 Les performances du système weber.therm PPE sont conformes aux performances déclarées indiquées au § 9.2 ci-dessus : Performances du système : caractéristiques essentielles  
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.**

**Signé le 28 mai 2013 à Servon pour le fabricant et en son nom par :**  
Denis Michel Directeur Général

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, sweeping initial 'D' followed by a cursive 'M' and a long horizontal stroke extending to the right.