

DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-CLASSIC



- SURFACE NATURELLE
- FORMATION D'UNE PATINE NATURELLE
- AUTO-CICATRISATION DES ÉGRATIGNURES
- SANS ENTRETIEN
- 100% RECYCLABLE

INFORMATION DE BASE

L'alliage de zinc-titane laminé a fait ses preuves depuis plus de 50 ans. En fonction des conditions climatiques, une patine gris-bleu typique du matériau se développe progressivement dès la pose sur la surface métallique encore brillante. La formation de cette couche protectrice naturelle est responsable de la grande résistance à la corrosion du zinc. La surface laminée confère, par la formation de cette patine, un caractère individualisé et charismatique à chaque bâtiment.

Densité spécifique 7,2 g/cm³

Classement au feu A1 (incombustible)

Zinc-titane selon EN 988

Certifié selon QUALITY ZINC, TÜV Rheinland

FORME DE LIVRAISON

Largeurs standards	200 – 250 – 333 – 400 – 500 – 570 600 – 670 – 700 – 800 – 1000 mm
Épaisseurs standards	0,65 – 0,70 – 0,80 – 1,00 mm
Film de protection	Sur demande
Diamètre intérieur de bobines	508 mm pour un poids > 500 kg 400 mm pour un poids < 500 kg

INSTRUCTIONS DE POSE IMPORTANTES

Rayon de pliage	Minimum 1,75 mm
Recommandation de brasage	Liquide à souder Z-04-S, Recouvrement 10 à 15 mm
Température de travail	Réchauffer par des températures inférieures à 10°C
Film de protection	Retirer le film immédiatement après la pose

Rheinzink France SAS
La Plassotte
42590 · Neulise
Tél. : +33 4 77 66 42 90
Fax : +33 4 77 64 67 67
E-Mail : contact@rheinzink.fr

www.rheinzink.fr

Remarque :

En cas de salissures sous l'effet de facteurs externes ou des conditions environnementales, veuillez demander les recommandations de nettoyage RHEINZINK. Avec ces recommandations, RHEINZINK ne peut toutefois garantir que le produit retrouvera son aspect esthétique neuf.

DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-CLASSIC



ALLIAGE

Zinc	99,995 % (Z1 selon l'EN 1179)
Cuivre	0,10 – 0,18 %
Titane	0,06 – 0,12 %
Aluminium	≤ 0,015 %

CERTIFICATION

Gestion de la qualité	Certifiée selon ISO 9001
Gestion environnementale	Certifiée selon ISO 14001
Gestion énergétique	Certifiée selon ISO 50001
Déclaration produit environnemental	Certifiée selon ISO 14025, TYPE III et EN 15804
Contrôle indépendant	4 fois par an

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET TECHNOLOGIQUES

Limite d'élasticité 0,2% (Rp0,2)	≥ 110 N/mm ²
Résistance à la traction (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture (A50)	≥ 40%
Dureté Vickers (HV3)	≥ 45
Essai de traction au pliage*	D ≥ 0,7
Indice d'emboutissage Erichsen	≥ 8,0 mm
Courbure longitudinale	≤ 1,0 mm/m
Planéité	Hauteur d'onde ≤ 1,5 mm
Allongement permanent lors de l'essai de fluage (Rp0,1)	≤ 0,1%

* D = (résistance à la traction de l'échantillon de pliage) / (résistance du matériau à la traction)

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Point/Plage de fusion	420 °C
Point/Plage d'ébullition	906 °C
Limite de recristallisation	> 300 °C
Densité à 20 °C	7,2 g/cm ³
Module d'élasticité	≥ 80.000 N/mm ²
Coefficient de dilatation dans le sens de laminage transversalement au sens de laminage	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹ 17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductivité thermique	110 W/m·K
Capacité thermique spécifique	398 J/kg·K
Conductivité électrique	17 m/Ω·mm ²
Viscosité	dynamique à 500 °C : 0,0030 mPa·s

CLASSIC

Rheinzink France SAS
La Plassotte
42590 · Neulise
Tél. : +33 4 77 66 42 90
Fax : +33 4 77 64 67 67
E-Mail : contact@rheinzink.fr

www.rheinzink.fr